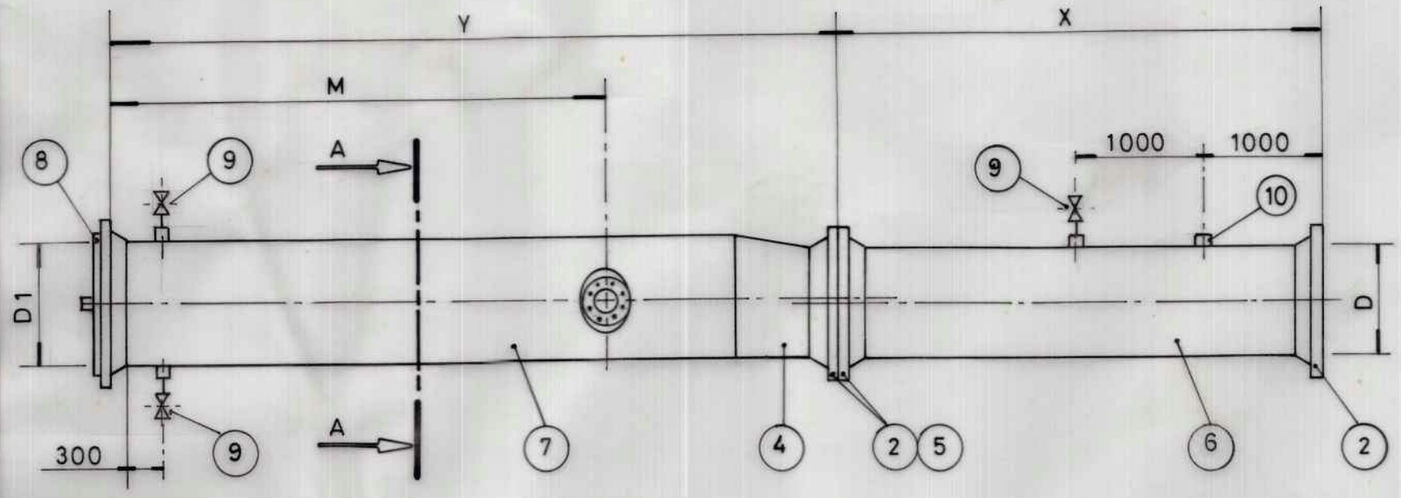
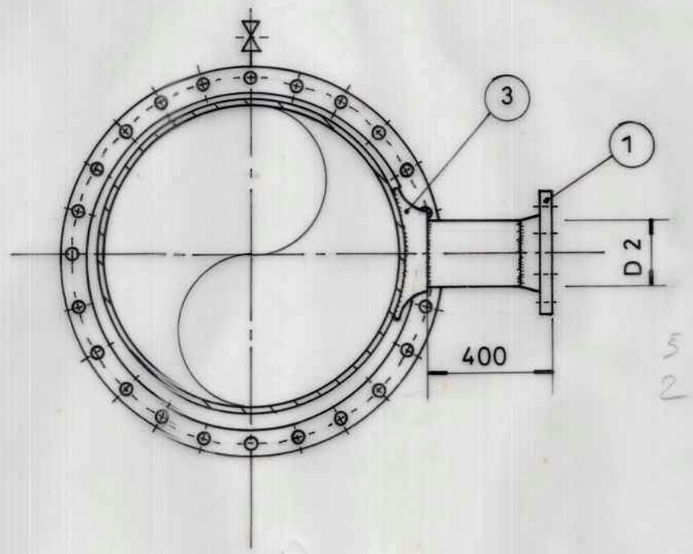


CORTE A-A



LISTA DE MATERIALES A PROVEER POR METROGAS

POS	CANT	DESCRIPCION	DIAM	NORMA
1a	1	BRIDA WELDING NECK SERIE ANSI 300	6"	ASTM A-105
1b	1	" "	8"	"
1c	1	" "	8"	"
2a	3	BRIDA WELDING NECK SERIE ANSI 300	24"	ASTM A-105
2b	3	" "	30"	"
2c	3	" "	36"	"
3a	1	REFUERZO ENVOLVENTE PARA SOLDAR STANDARD	28"x 6"	ASTM A-234
3b	1	" "	34"x 8"	"
3c	1	" "	40"x 8"	"
4a	1	REDUCCION EXCENTRICA PARA SOLDAR STANDARD	28"x 24"	API5LX-52
4b	1	" "	34"x30"	API5LX- 60
4c	1	" "	40"x36"	API5LX- 60
5a	24	ESPARRAGO CON TUERCAS	1.5"x9.5"	ASTM A-193/4
5b	28	" "	1.75"x12"	"
5c	32	" "	2"x 14"	"
6a	4 mts	CAÑO ESPESOR STANDARD	24"	API5LX-52
6b	4 mts	" "	30"	API5L X-60
6c	4 mts	" "	36"	API5LX- 60
7a	5 mts	CAÑO ESPESOR STANDARD	28"	API5LX- 52
7b	5 mts	"	34"	API5L X- 60
7c	5.5mts	"	40"	API5L X- 60
8a	1	TAPA PARA TRAMPA DE SCRAPER SERIE ANSI 300	28"	ASTM A-105
8b	1	" "	34"	"
8c	1	" "	40"	"
9a,b,c	3	CUPLA-NIPLE-VAL. ESFE. A ROSCA NPT S.3000	2"	------
10a,b,c	1	NIPLE T.D.W. (PARA INDICADOR DE PASAJE)	2"	------

DIMENSIONES EN mm (SEGUN BG/PS/DAT 1)

D	D1	D2	X	Y	M
610 (24")	710 (28")	150 (6")	3400	5200	3100
760 (30")	860 (34")	200 (8")	3900	5500	3600
910 (36")	1010 (40")	200 (8")	4000	6000	4100

[a] corresponde trampa para gasoducto de diámetro 24" (610 mm)

[b] corresponde trampa para gasoducto de diámetro 30" (760 mm)

[c] corresponde trampa para gasoducto de diámetro 36" (910 mm)

METROGAS | I.R.-INGENIERIA DE DISEÑO

TRAMPA DE SCRAPER STANDARD Ø 24", 30" y 36" (LANZADORA / RECEPTORA) SERIE ANSI 300

PROYECTO	DIBUJO	PROBO
ING. DE DISEÑO	E.N. MARIN	

ESCALA 1:50 - 1:20 | FECHA 03-11-94 | SUSTITUYE

IDENTIFICACION

I.D. 10 (AREA) 78 (UNID.) TM (DIBUJO) 085 (SECUENCIA) 1 (VER.)