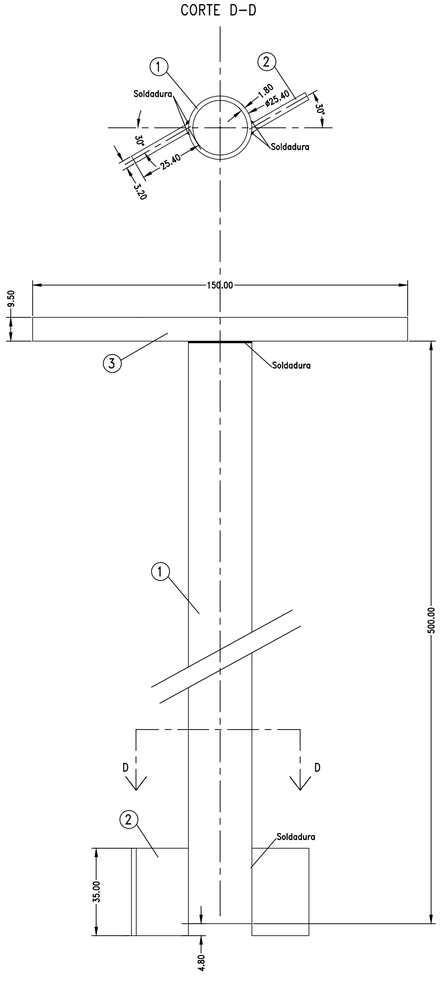
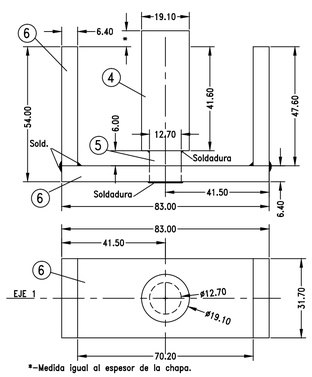
## LLAVE

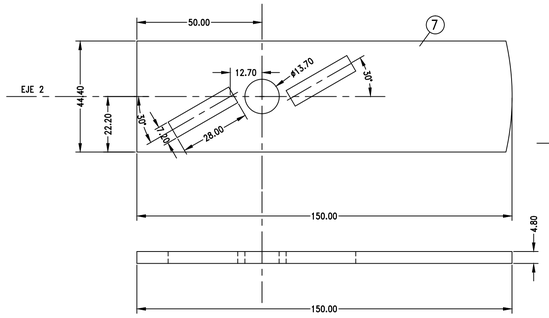
CORTE D–D



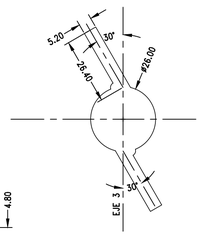

## SOPORTE



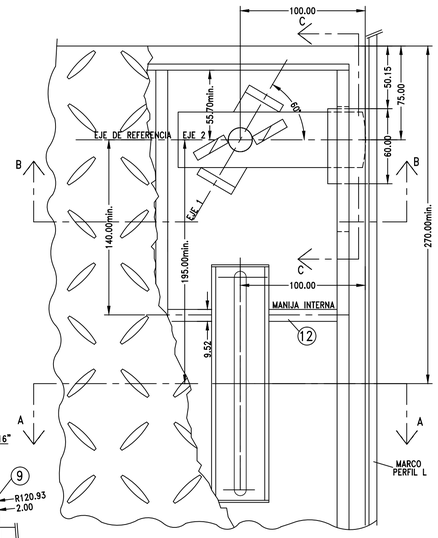

## TRABA




## PERFORACION CHAPA

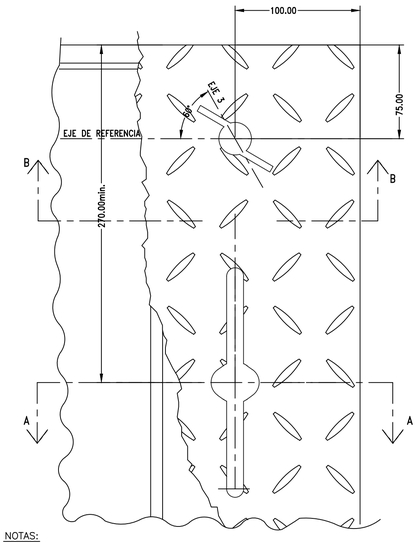



## UBICACION DE CERROJO Y MANIJA (1:2)



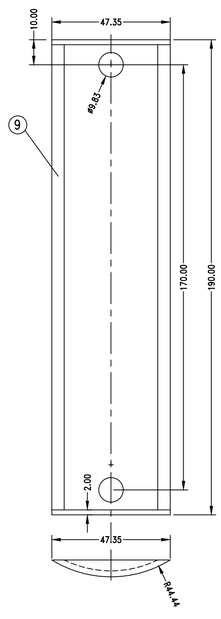

NOTA:
EN CASO DE TENER QUE UBICAR EL CERROJO EN EL MODULO OPUESTO VER PLANO COMPLEMENTARIO PT–10–11–TM–075B–02.

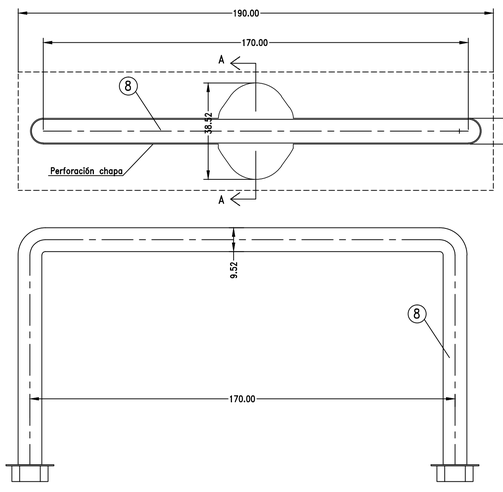
## UBICACION DE PERFORACIONES (1:2)



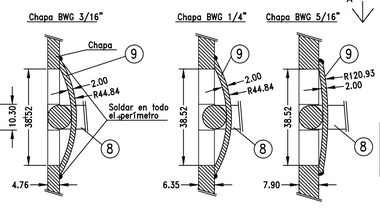

## MANIJA



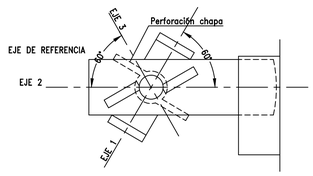



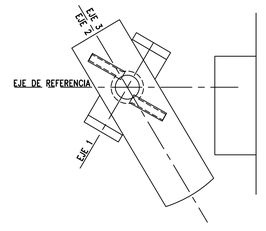

## CORTE AA



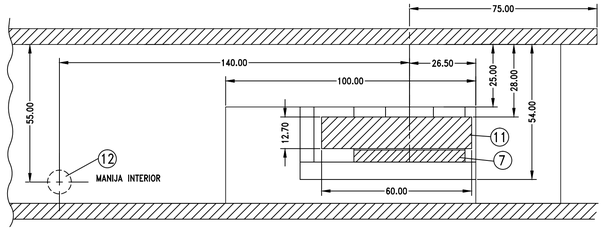

## TAPA CERRADA (1:2)



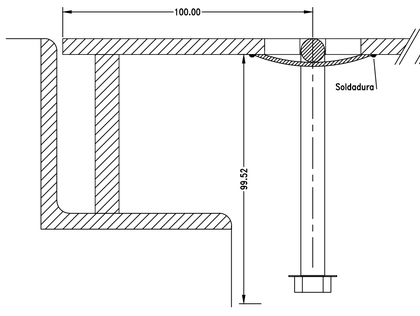

## TAPA ABIERTA (1:2)



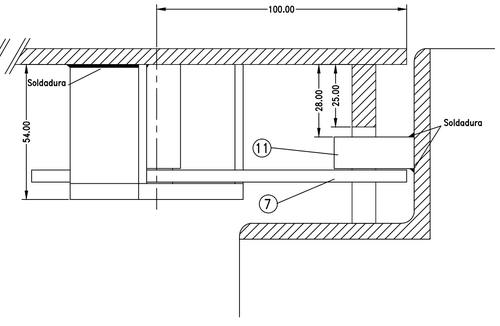

## CORTE C–C



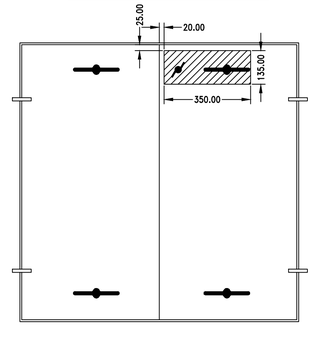

## CORTE A–A




## CORTE B–B




## ZONA LIBRE PARA UBICACION DEL CERROJO Y MANIJA EN TAPA




NOTAS:

POR CADA CERROJO SE DEBERAN ENTREGAR 5 LLAVE.

MATAR FILOS Y REBARBAS 0,5 x 45°.

TODAS LAS PIEZAS SE DEBERAN ENTREGAR CON DOS MANOS DE ANTIOXIDO Y DOS MANOS DE PINTURA SINTETICA DE COLOR GRIS ESPESOR 125 MICRONES C/U.

LA SOLDADURA DEBERA EVITAR EL ALABEO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES.

LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS.

LA CANTIDAD DE CERROJOS Y MANIJAS SE INDICARAN EN LOS RESPECTIVOS PLANOS DE TAPA.

LA MEDIDA Y LA UBICACION DE LA MANIJA INTERNA SE DEBERA AJUSTAR AL PLANO DE TAPA RESPECTIVO.

| POS. | DENOMINACION | CANT. | MAT. |
|---|---|---|---|
| 12 | PERFIL REDONDO ø 9.52 mm. (3/8") | 150 mm. | F–24 |
| 11 | PLANCHUELA 31.7 mm. x 12.7 mm. (1 1/4"x 1/2") | 60 mm. | F–24 |
| 10 | PLANCHUELA 12.7 mm. x 3.2 mm. (1/2" x 1/8") | 320 mm. | F–24 |
| 9 | CHAPA BWG 14 | 190 mm. | F–24 |
| 8 | PERFIL REDONDO ø 9.52 mm. (3/8") | 300 mm. | F–24 |
| 7 | PLANCHUELA 44.4 mm. x 4.8 mm. (1 3/4" x 3/16") | 150 mm. | F–24 |
| 6 | PLANCHUELA 31.7 mm. x 6.4 mm. (1 1/4"x 1/4") | 180 mm. | F–24 |
| 5 | PERFIL REDONDO ø12.7 mm. (1/2") | 10 mm. | F–24 |
| 4 | PERFIL REDONDO ø19.1 mm. (3/4") | 42 mm. | F–24 |
| 3 | PERFIL REDONDO ø9.52 mm. (3/8") | 150 mm. | F–24 |
| 2 | PLANCHUELA 25.4 x 3.2 mm. (1" x 1/8") | 80 mm. | F–24 |
| 1 | CAÑO ESTRUCTURAL ø25.4 mm (1") esp.:1.8 mm. | 50 mm. | F–24 |

MetroGAS

GCIA. DE PLANEAMIENTO DE OPERACIONES
PLANEAMIENTO TECNICO

CERROJO Y MANIJA

TAPA DE CAMARA

PT–10–11–TM–075–03

| ESCALA | FECHA | PROYECTO | DIBUJO | REVISO |
|---|---|---|---|---|
| 1:1 1:2 | 16/01/15 | G.SALVADORI | G.SALVADORI | R.SUAREZ |

VENCIMIENTO:

FIRMA:

FIRMA:

Extrictamente confidencial | Confidencial | Uso interno | No confidencial ×