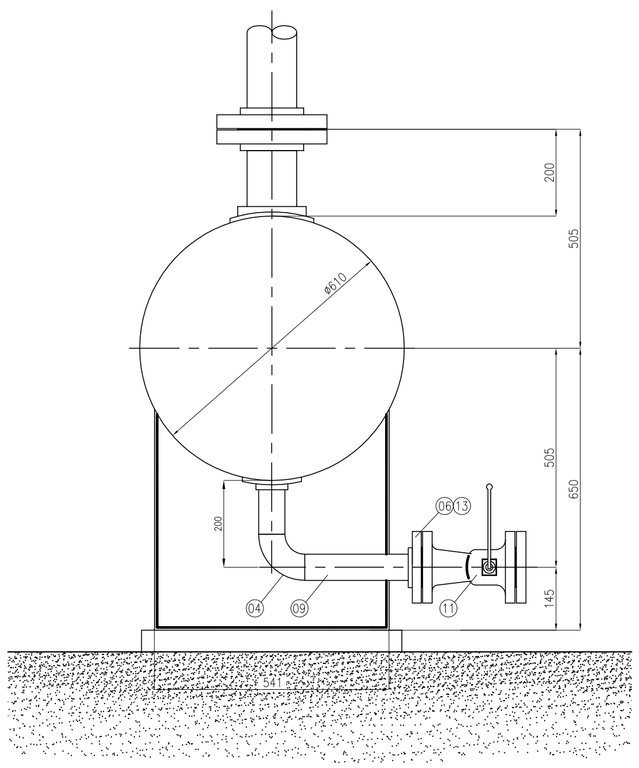
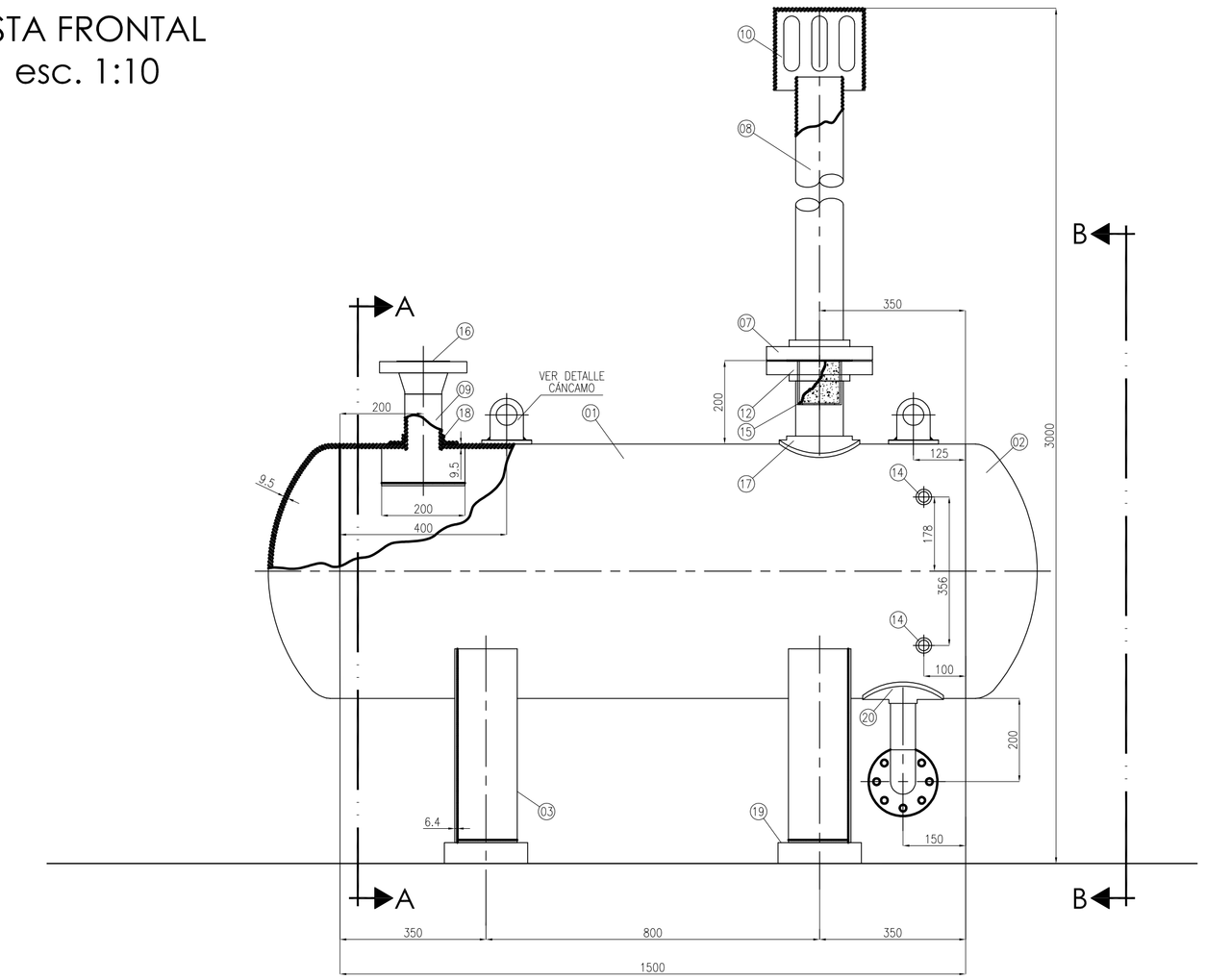
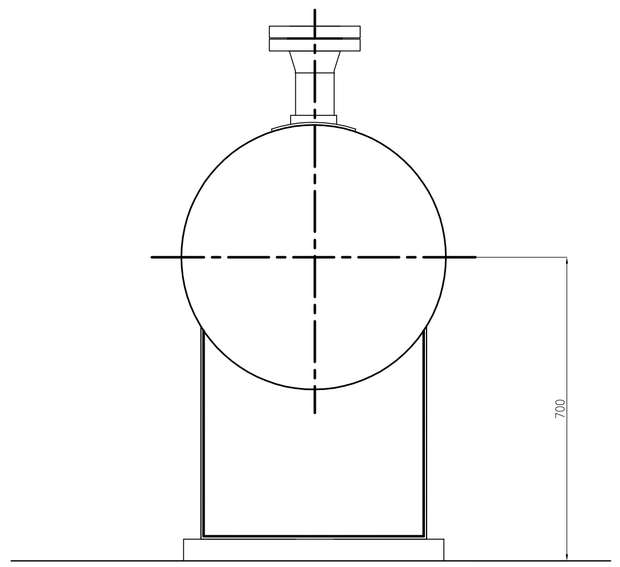
VISTA B-B esc. 1:10



VISTA FRONTAL esc. 1:10



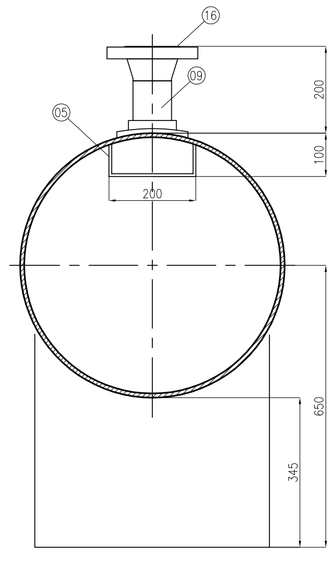
DETALLE DE CAÑERÍA DE ENTRADA esc. 1:10



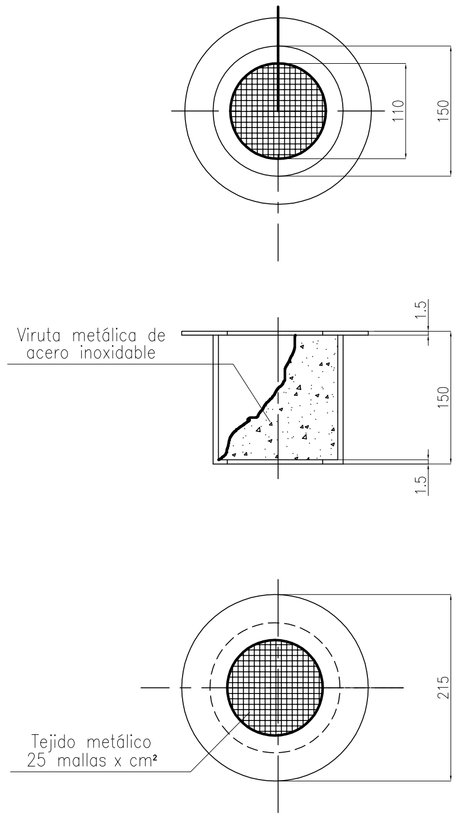
PLACA DE IDENTIFICACION esc. 1:1



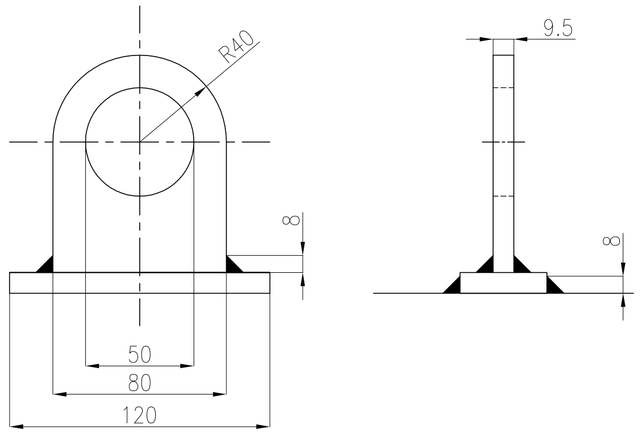
CORTE A-A esc. 1:10



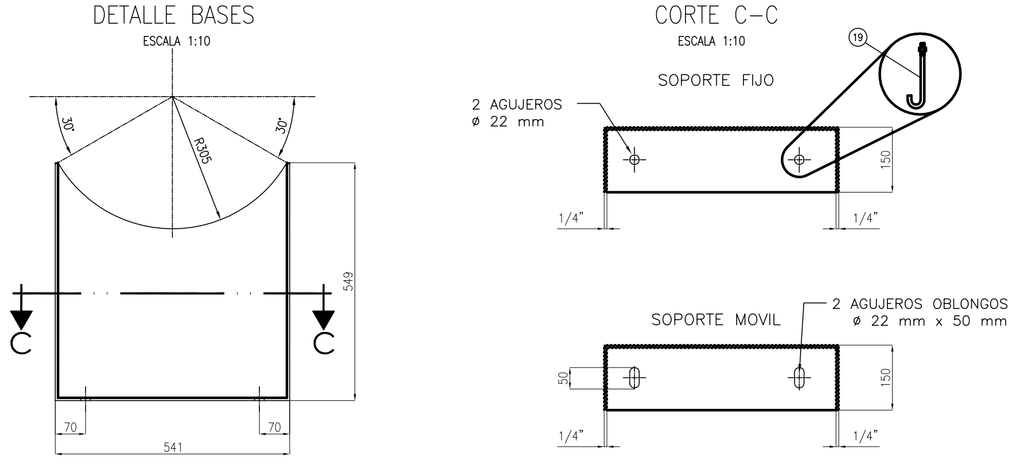
DETALLE DEL SEPARADOR (15) DE NIEBLA esc. 1:5



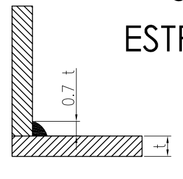
DETALLE CÁNCAMO esc. 1:2



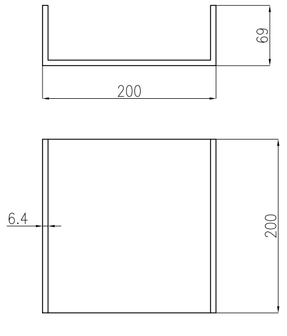
DETALLE BASES esc. 1:10



DETALLES DE SOLDADURAS PARA ESTRUCTURAS METÁLICAS



DETALLE POSICIÓN 5 esc. 1:1



LISTADO DE MATERIALES

REF.	DENOMINACIÓN	CANT.	Ø (mm.)	MATERIAL	NORMA	OBSERVACIONES
01	CAÑO esp.=9.50mm. SIN REVEST.	1	610 (24")	ACERO	ASTM A 53 Gr.B	
02	CASQUETE SEMIELIPTICO ESP: 9.50 mm	2	610 (24")	ASTM A 234 WPB	ANSI B 16.9	
03	CUÑA DE APOYO esp. 6.40 mm	2	–	ACERO	SAE 1020	
04	CODO 90° R.L. P/S STD esp. 5.50mm.	1	51 (2")	ASTM A 234 WPB	ANSI B 16.9	
05	BAFLE DE ENTRADA esp. 6.40 mm	1	–	ACERO	SAE 1020	
06	BRIDA P/S SLIP ON S300	1	51 (2")	ASTM A 105	SERIE ANSI 300	
07	BRIDA P/S SLIP ON S300	2	152 (6")	ASTM A 105	SERIE ANSI 300	
08	CAÑO ESP. 6.11mm	2m	152 (6")	ACERO	ASTM A 53 Gr.B	
09	CAÑO S/COSTURA ESP. 5.50mm	0.50m	76 (3")	ACERO	ASTM A 53 Gr.B	
10	SOMBRERETE esp. 0.9 mm (BWG 20)	1	–	CHAPA GALVANIZADA	IRAM 507–A2	
11	VÁLVULA ESFÉRICA ANSI 300 PASO REDUCIDO	1	51 (2")	ASTM A 216	API 6D	
12	ESPARRAGO C/ 2 TUERCAS	12	19 x 114	ASTM A 193/4	ANSI B 16.5	
13	ESPARRAGO C/ 2 TUERCAS	16	15.8 x 95	ASTM A 193/4	ANSI B 16.5	
14	CUPLA ROSCADA NPT ø=. (1/2") S–3000	2	13	ASTM A 105	ANSI B 16.11	PARA INDICADOR DE NIVEL
15	SEPARADOR DE NIEBLA esp. 0.9 mm (BWG 20)	1	–	VARIOS	–	
16	BRIDA P/S WELDING NECK S300	1	76 (3")	ASTM A 105	SERIE ANSI 300	
17	REFUERZO DE DERIVACION SCH40 esp.11.10mm	1	152 x 610	ASTM A 234 WPB	ANSI B 16.9	
18	REFUERZO DE DERIVACIÓN esp. 7.93mm	1	76 x 610	ASTM A 234 WPB	ANSI B 16.9	
19	BULON DE ANCLAJE Y TUERCA R.W.	4	19 x 300	ACERO	IRAM 503 F–24	
20	REFUERZO DE DERIVACIÓN esp. 6.35mm	1	51 x 610	ASTM A 234 WPB	ANSI B 16.9	

DATOS DE DISEÑO

CODIGO DE DISEÑO ASME SECC.VIII–Div.1 Edicion 2010		
REQUERIMIENTO DE ESTAMPA ASME		NO
REGISTRO NATIONAL BOARD		NO
PRESION	DE TRABAJO	25 Kg/cm²
	DE DISEÑO	27,5 Kg/cm²
	DE PRUEBA HIDRAUL.	41,25 Kg/cm²
MAXIMA PRESION DE TRABAJO ADM. (MAWP)		38,11 Kg/cm²
RADIOGRAFIADO		100%
CORROSION ADMISIBLE	CUERPO CILINDRICO	2 mm
	CABEZALES	2 mm
	CONEXIONES	2 mm
TRATAMIENTO TERMICO		NO
TINTAS PENETRANTES		SI
AISLACION		NO
PROTECCION IGNIFUGA		NO
PRUEBA DE FUGA		SI (a 7 Kg/cm²)
PESOS	PARA MONTAJE	450 Kg
	LLENO DE AGUA	865 Kg
CAPACIDAD		415 Lts. de agua

DIMENSIONES GENERALES DEL TANQUE

ØExt. 610 mm — LT 1844 mm

ESPESORES	CUERPO CILINDRICO	Requerido 8,83 mm	Adoptado 9,52 mm
	CABEZALES	Requerido 9,43 mm	Adoptado 9,52 mm

NOTAS:

–Pintura epoxi color blanco, según ESP–ET–107 de MetroGAS
–El tanque deberá ser provisto de un indicador de nivel adecuado para la presion de operación.

NUMERO	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	APROBO
1	Agregado notas	08/06/16	R.R.R.	L.H.C.

MetroGAS

Gerencia de Planeamiento de Operaciones
Planeamiento Técnico

TANQUE DE CHOQUE Ø24"

PLANO TIPO

ESCALA	FECHA	TRAZADO	DIBUJO	REVISO
Gráfica	15/03/13		C.D.	J.N.C.

N° DE PLANO: PT-10-11-TM-220-Rev 1

Estrictamente Confidencial | Confidencial | Uso Interno | No Confidencial X