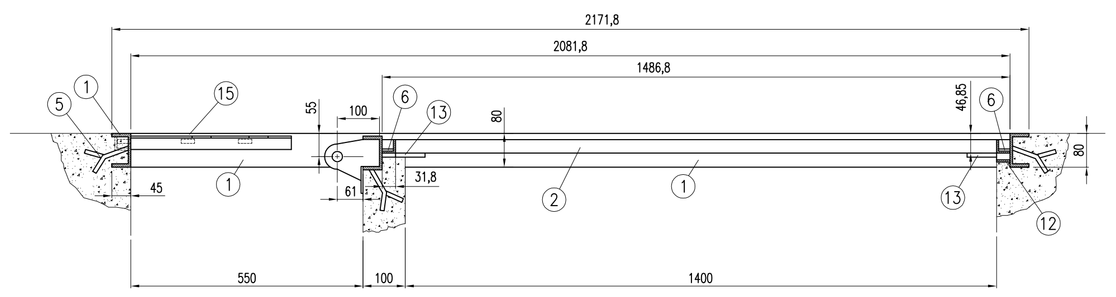
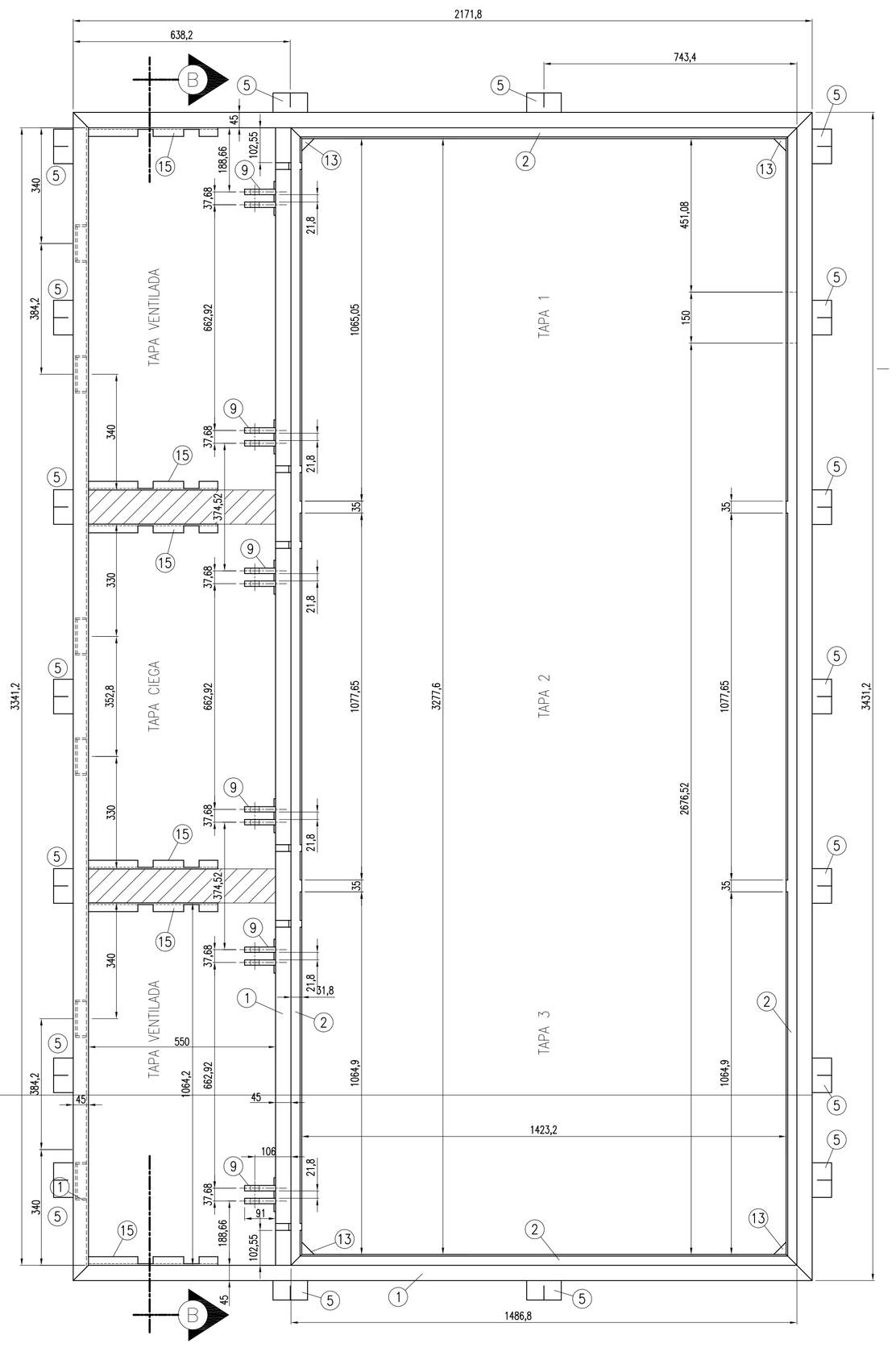
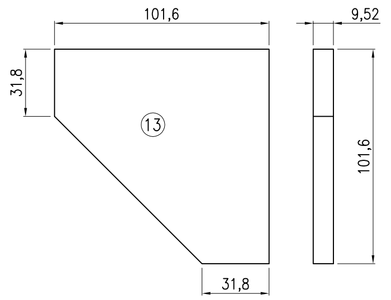
MARCO DE TAPA – CORTE A–A
ESC. 1:10



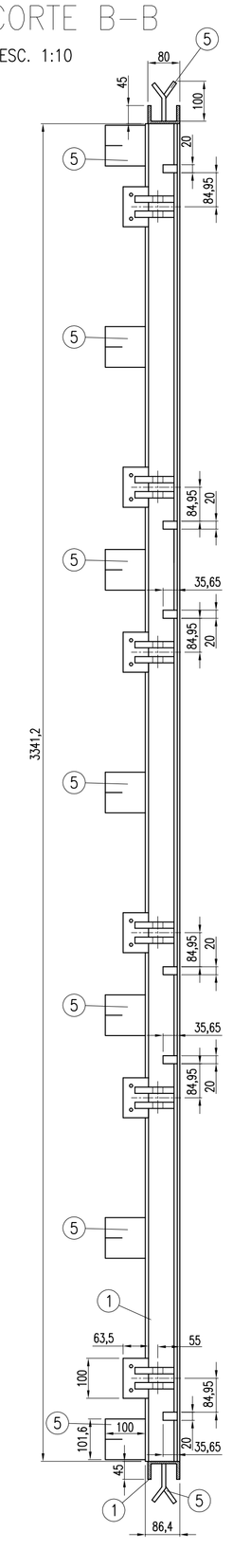
MARCO DE TAPA – PLANTA
ESC. 1:10



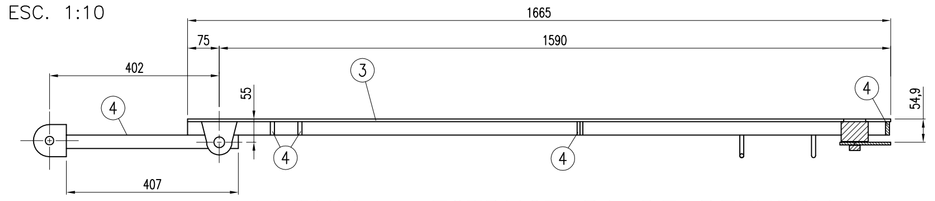
DETALLE REFUERZO POS. 13
ESC. 1:2



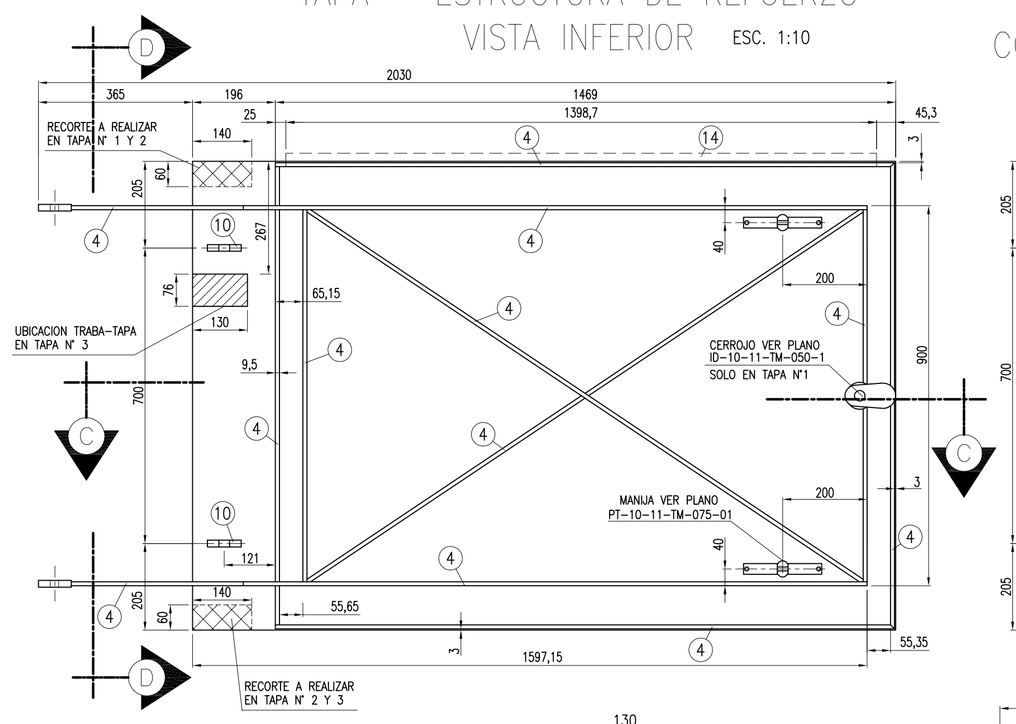
CORTE B–B
ESC. 1:10



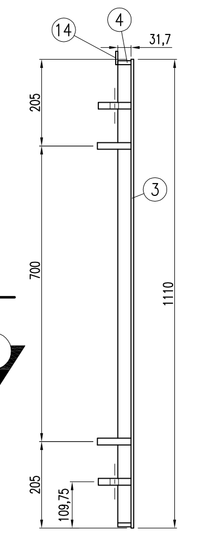
TAPA – CORTE C–C
ESC. 1:10



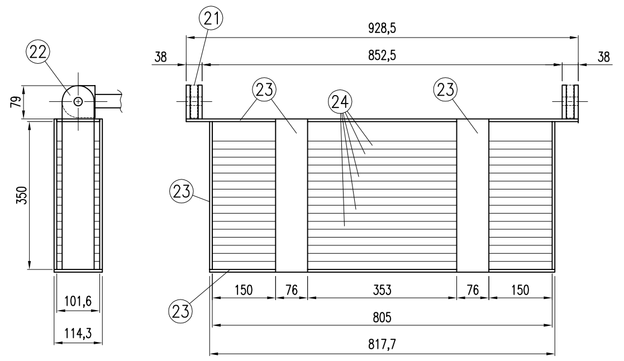
TAPA – ESTRUCTURA DE REFUERZO VISTA INFERIOR
ESC. 1:10



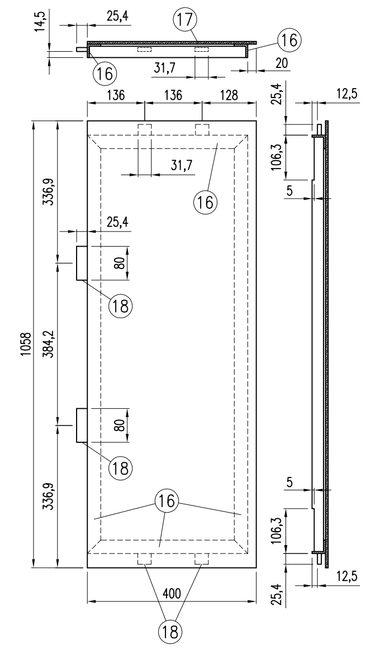
TAPA CORTE D–D
ESC. 1:10



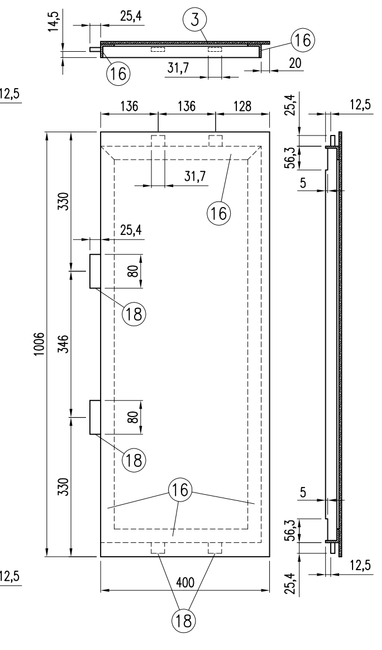
DETALLE CONTRAPESO



TAPA VENTILADA

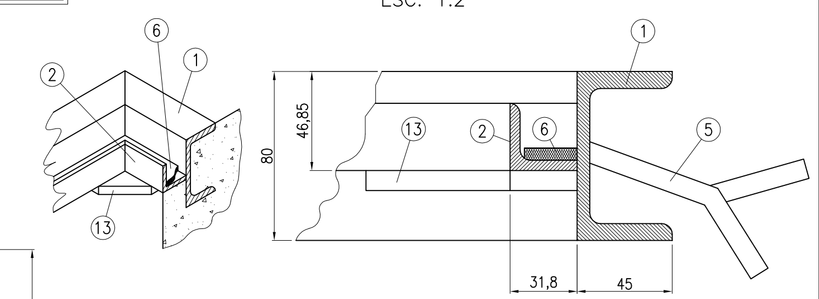


TAPA CIEGA

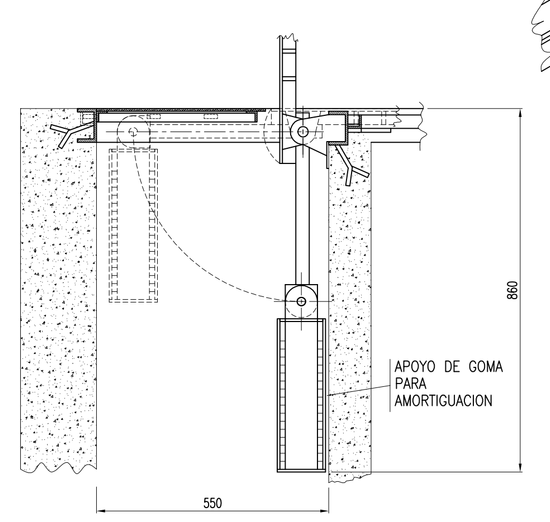


NOTAS
EL CONTRAPESO A COLOCAR ESTARÁ COMPUESTO POR PLANCHUELAS DE HIERRO SEGUN DETALLE.
MATAR FILOS Y REBABAS 0,5 x 45°.
EL MARCO Y LA TAPA SE DEBERAN ENTREGAR CON DOS MANOS DE ANTIOXIDO Y DOS MANOS DE PINTURA SINTETICA DE COLOR GRIS ESPESOR 125 MICRONES C/U.
LA SOLDADURA DEBERA EVITAR EL ALABEO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES.
LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS.
EL ADHESIVO A UTILIZAR PARA FIJAR EL NEOPRENE (ITEM 6) AL PERFIL ANGULO, DEBERÁ SER TIPO CHEMLOK 220 B.
EL CUERPO "A" DE LA BISAGRA, DEBERÁ FIJARSE AL MURO CON BULONES DE EXPANSIÓN FSA 8/30 x 66 TIPO FISHER. DE LA MISMA FORMA SERAN FIJADOS LOS PERFILES POS. 15.

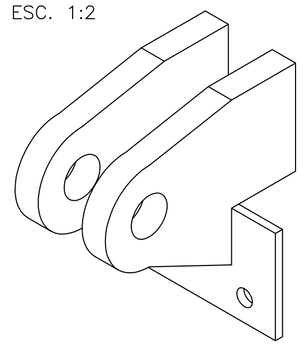
DETALLE X–X
ESC. 1:2

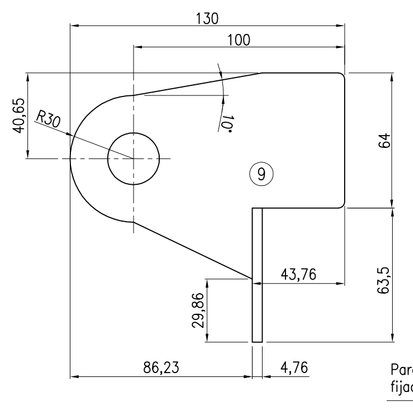


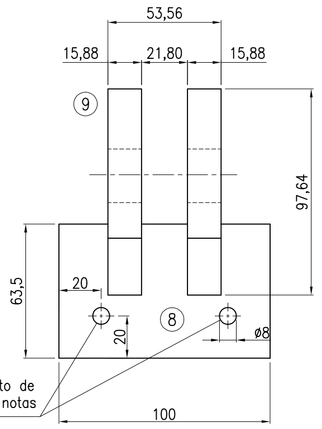
MOVIMIENTO DE CONTRAPESO



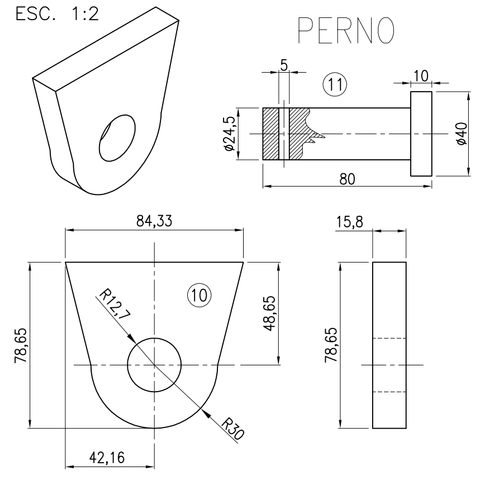
BISAGRA–CUERPO "A"
ESC. 1:2



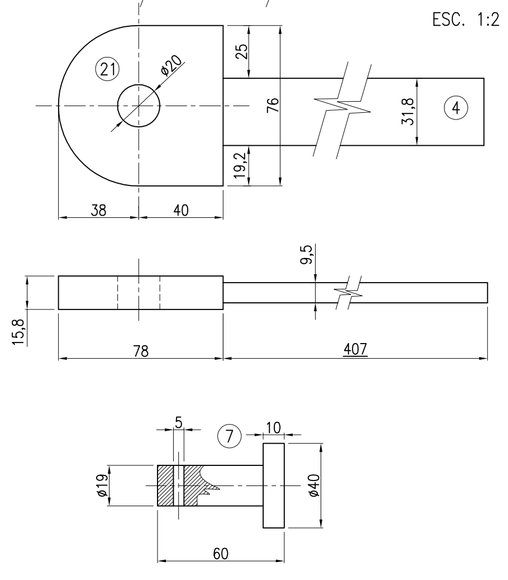




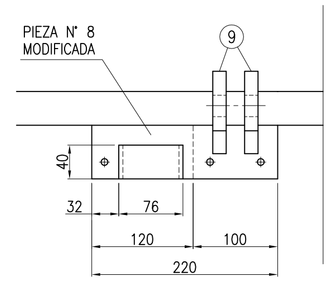
BISAGRA–CUERPO "B"
ESC. 1:2

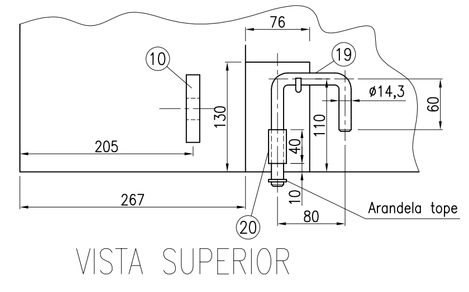


BRAZO/BISAGRA/PERNO DE CONTRAPESO
ESC. 1:2

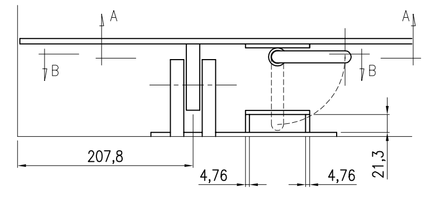


DETALLE TRABA DE TAPA ABIERTA

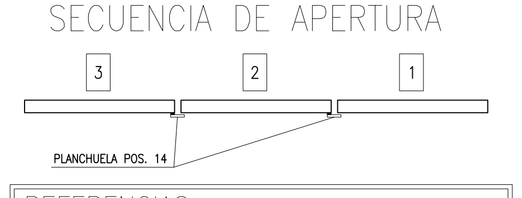




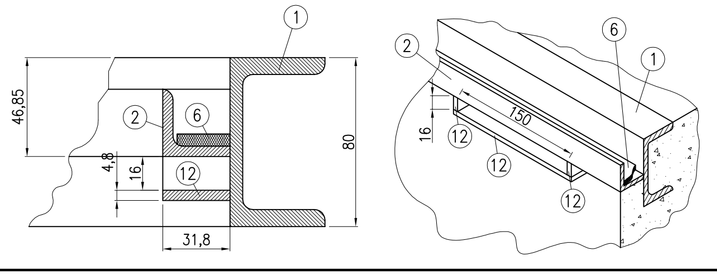
VISTA SUPERIOR



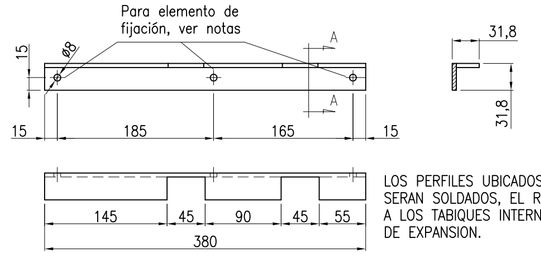
SECUENCIA DE APERTURA



DETALLE Y–Y ALOJAMIENTO DE CERROJO
ESC. 1:2



DETALLE POS. 15
ESC. 1:2



REFERENCIAS
– LA PLANCHUELA POSICION 14 DEBE SOLDARSE EN EL LATERAL DE LOS MODULOS 2 Y 3, SEGUN SECUENCIA DE APERTURA.
– EL CERROJO SOLO SE INSTALARA EN EL MODULO 1. LA TRABA DE PUERTA ABIERTA EN EL MODULO 3

LOS PERFILES UBICADOS SOBRE EL MARCO SERAN SOLDADOS, EL RESTO SERA FIJADO A LOS TABIQUES INTERNOS CON BULONES DE EXPANSION.

MATERIALES				
25	PERFIL ANGULO DE ALAS IGUALES 38,1 x 38,1 x 4,8 mm	990	mm	F–24
24	PLANCHUELA 101,6 x 19,05 mm (4" x 3/4")–L = 805 mm–Cant.16x3	12320	mm	F–24
23	PLANCHUELA 76,2 x 9,52 mm (3" x 3/8")	3760	mm	F–24
22	PLANCHUELA 76,2 x 9,52 mm (3" x 3/8")	320	mm	F–24
21	PLANCHUELA 76,2 x 15,8 mm (3" x 5/8")	156	mm	F–24
20	CAÑO GUIA ø12,7 mm (½") Espesor= 2,65 mm	40	mm	NAG 250
19	BARRA REDONDA ø14,29 mm (9/16")	280	mm	F–24
18	PLANCHUELA 25,4 x 9,52 mm (1" x 3/8")	287	mm	F–24
17	MALLA ARTISTICA ROMBOIDAL PESADA 250–30–12	0,53	m2	F–24
16	PERFIL ANGULO DE ALAS IGUALES 31,8 x 31,8 x 4,8 mm	1950	mm	F–24
15	PERFIL ANGULO DE ALAS IGUALES 31,8 x 31,8 x 4,8 mm	960	mm	F–24
14	PLANCHUELA 31,8 x 4,8 mm (1 1/4" x 3/16")	881	mm	F–24
13	PLANCHUELA 101,6 x 9,52 mm (4" x 3/8")	408	mm	F–24
12	PLANCHUELA 31,8 x 4,8 mm (1 1/4" x 3/16")	182	mm	F–24
11	PERNO ø 25,4 mm (1") – Longitud = 80 mm	2	N°	F–24
10	PLANCHUELA 88,9 x 15,88 mm (3 1/2" x 5/8")	160	mm	F–24
9	PLANCHUELA 101,6 x 15,88 mm (4" x 5/8")	520	mm	F–24
8	PLANCHUELA 63,5 x 4,8 mm (2 1/2" x 3/16")	320	mm	F–24
7	PERNO ø 19,05 mm (3/4") – Longitud = 60 mm	2	N°	F–24
6	CAUCHO SINTETICO COMPUESTO CR (NEOPRENE) CON 1 TELA DESIG. S/IRAM 113001 BC – ANCHO = 25 mm – Espesor = 5 mm	5300	mm	GOMA SINTETICA
5	PLANCHUELA 101,6 x 9,52 mm (4" x 3/8")	1200	mm	F–24
4	PLANCHUELA 31,8 x 9,52 mm (1 1/4" x 3/8")	14776	mm	F–24
3	CHAPA ANTIDESLIZANTE Espesor = 6,35 mm	1,87	m2	F–24
2	PERFIL ANGULO DE ALAS IGUALES 31,8 x 31,8 x 4,8 mm	5300	mm	F–24
1	PNU 80 x 45 x 6 mm	8115	mm	F–24
N°	DENOMINACION	CANTIDAD	UNIDAD	MATERIAL

MetroGAS

Gerencia de Planeamiento de Operaciones
Planeamiento Técnico

TAPA DE CAMARA CONTRAPESADA 100x150mm

PLANO TIPO

ESCALA	FECHA	TRAZADO	DIBUJO	REVISO
Gráfica	23/10/13			

N° DE PLANO: PT-10-11-TM-225-00

Estrictamente Confidencial | Confidencial | Uso Interno | No Confidencial X