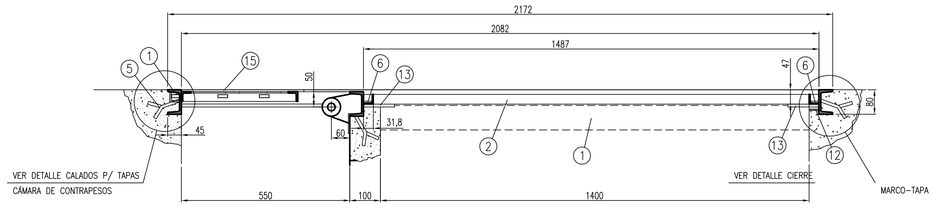
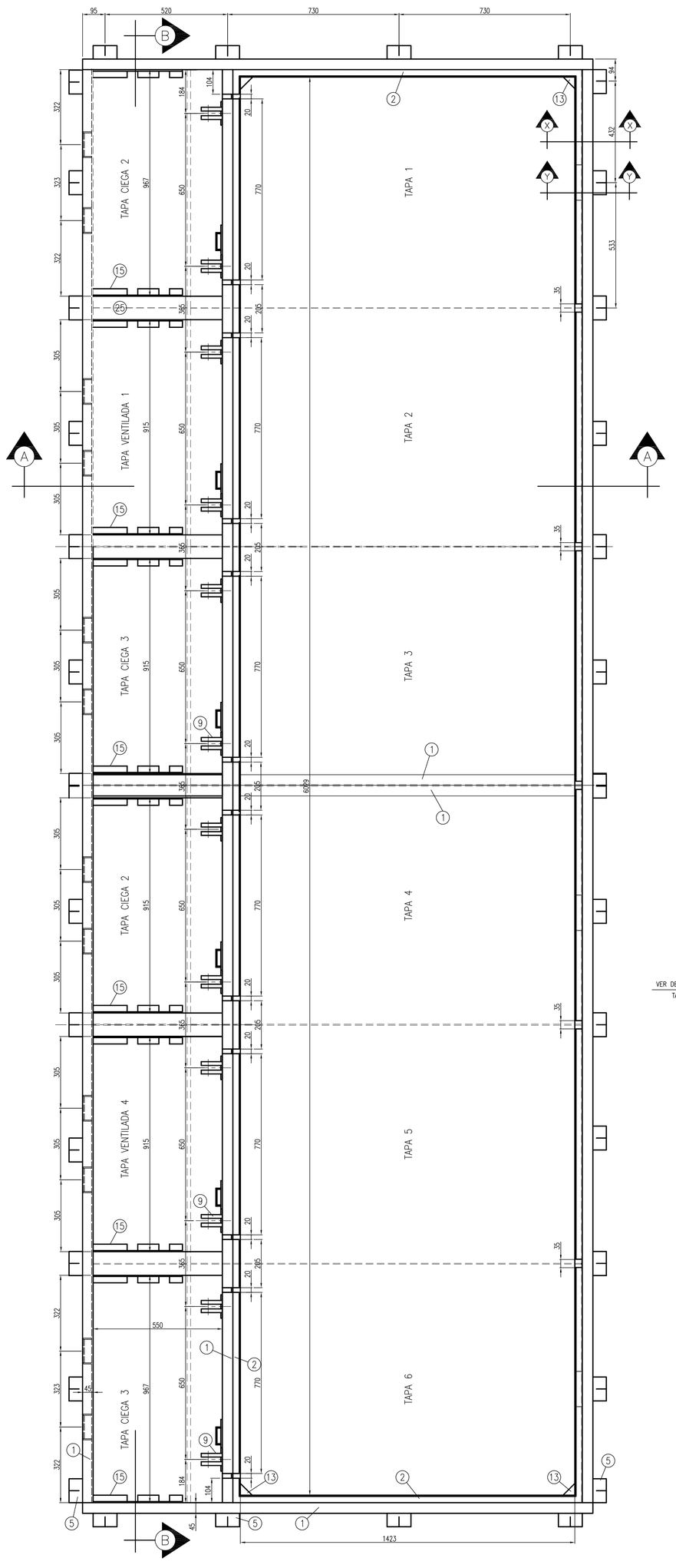
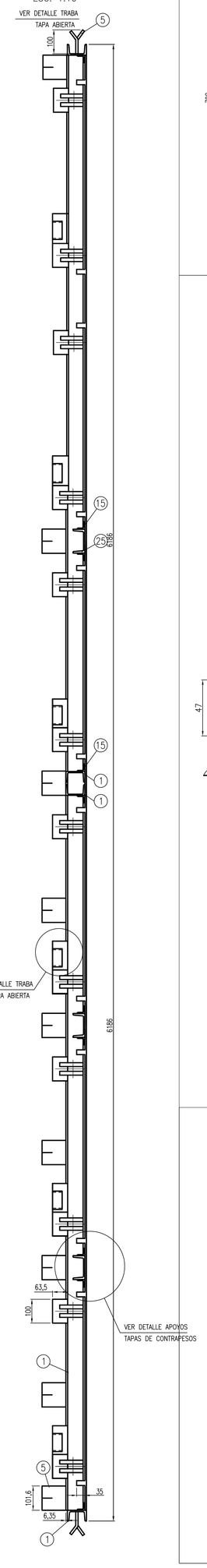
MARCO DE TAPA – CORTE A–A
ESC. 1:10



MARCO DE TAPA – PLANTA
ESC. 1:10

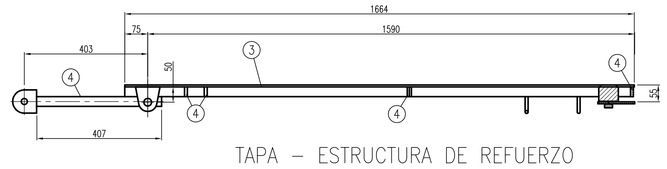


CORTE B–B
ESC. 1:10

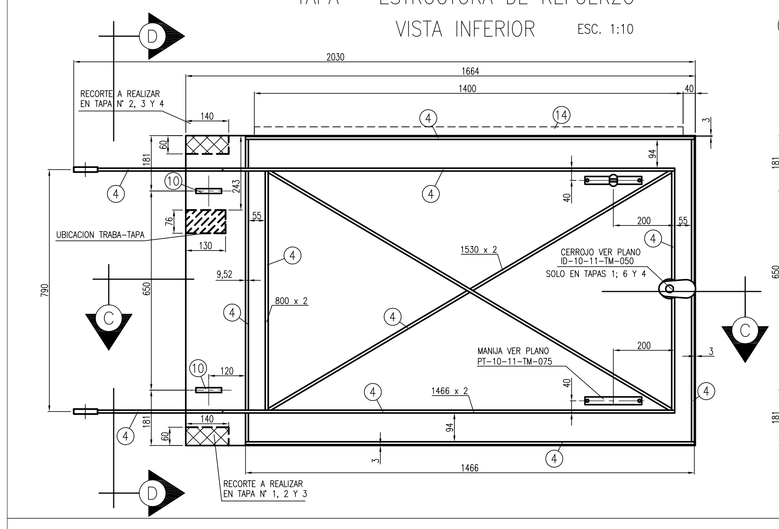


TAPAS CONTRAPESADAS

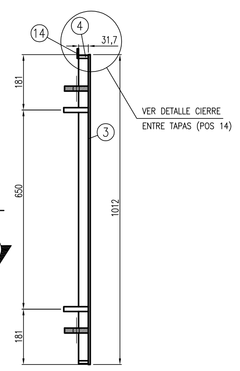
TAPA – CORTE C–C
ESC. 1:10



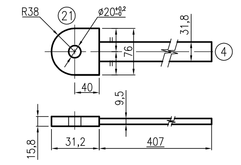
TAPA – ESTRUCTURA DE REFUERZO VISTA INFERIOR
ESC. 1:10



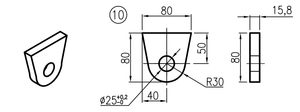
TAPA CORTE D–D
ESC. 1:10



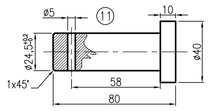
BRAZO/BISAGRA DE CONTRAPESO
ESC. 1:5



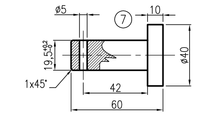
BISAGRA–CUERPO "B" (TAPA)
ESC. 1:5



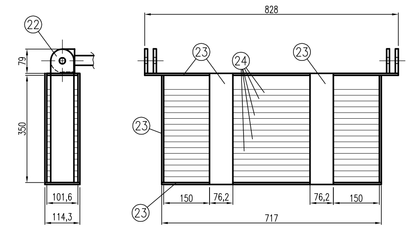
PERNO BISAGRA
ESC. 1:2



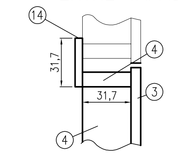
PERNO DE CONTRAPESO
ESC. 1:2



DETALLE CONTRAPESO

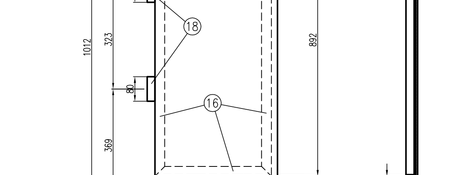


DETALLE CIERRE ENTRE TAPAS

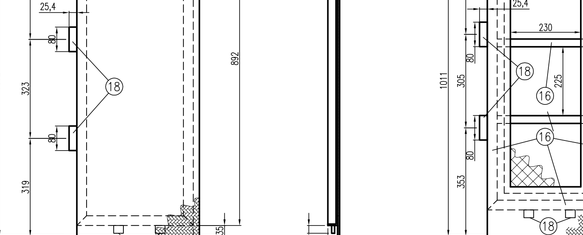


DETALLES MARCO

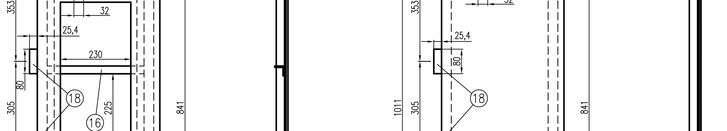
BISAGRA–CUERPO "A"
ESC. 1:5 Cant. 8



DETALLE X–X
ESC. 1:2

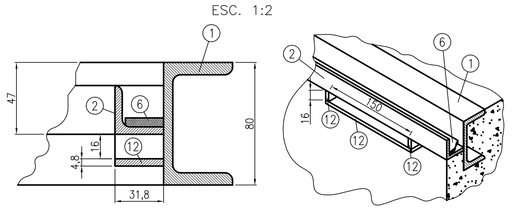


SECUENCIA DE APERTURA

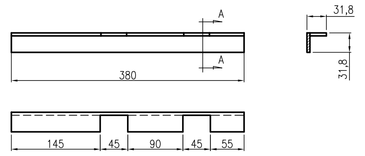


NOTAS
- LA PLANCHUELA POSICIÓN 14 DEBE SOLDARSE EN UN SOLO LATERAL DEL MÓDULO 2 Y EN AMBOS LATERALES DE LOS MÓDULOS 5 Y 3, SEGÚN SECUENCIA DE APERTURA.
- EL CERROJO SOLO SE INSTALARA EN LOS MÓDULOS 1; 3 Y 6 Y LA TRABA DE PUERTA ABIERTA EN TODOS LOS MÓDULOS.

DETALLE Y–Y ALOJAMIENTO DE CERROJO
ESC. 1:2

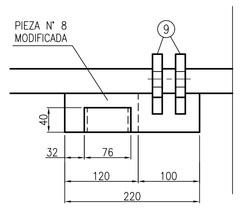


DETALLE POS. 15
ESC. 1:2 Cant. 8

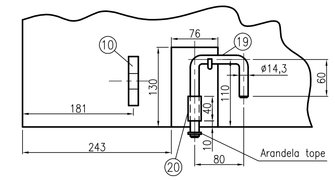


DETALLE TRABA DE TAPA ABIERTA

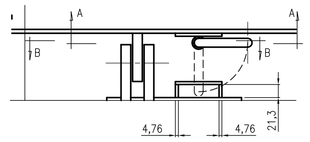
CORTE B–B (marco)



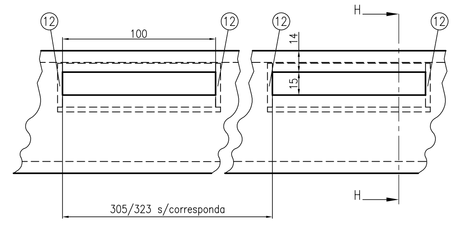
CORTE A–A (tapa)



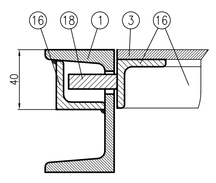
VISTA SUPERIOR



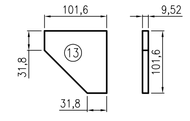
DETALLE CALADOS P/ TAPAS CONTRAPESOS



CORTE H–H



DETALLE REFUERZO POS. 13
ESC. 1:5

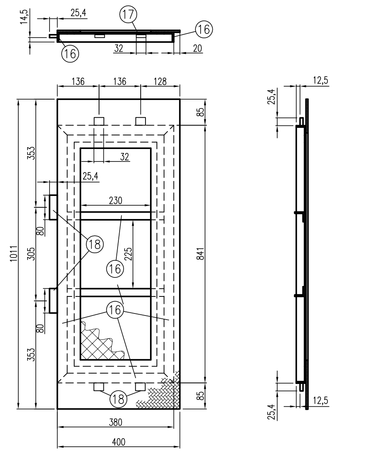


TAPAS CÁMARAS CONTRAPESOS

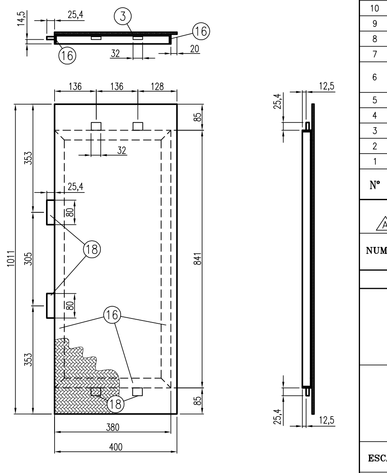
TAPA CIEGA 1

TAPA CIEGA 6

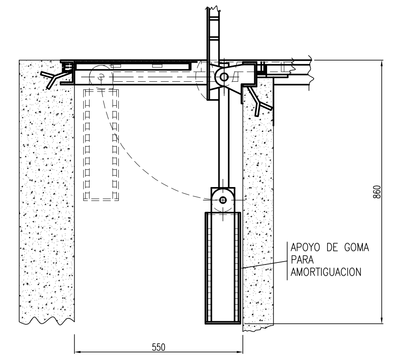
TAPAS VENTILADAS 2 Y 5



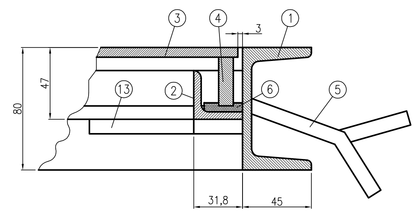
TAPAS CIEGAS 3 Y 4



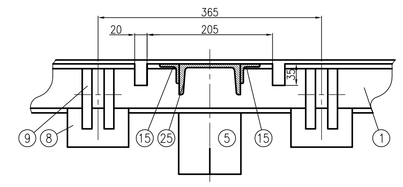
DETALLE MOVIMIENTO DE CONTRAPESO



DETALLE CIERRE MARCO–TAPA
ESC. 1:2



DETALLE APOYOS TAPAS CONTRAPESOS



PLANOS DE REFERENCIA:

PT–10–11–TM–075–03 CERROJO Y MANIJAS
PT–10–11–TM–249–00 – PLANO CIVIL

AJUSTAR DIMENSIONES DE LOS PLANOS DE REFERENCIA A LAS DIMENSIONES DE LA CÁMARA.

NOTAS:

Eliminar filos y rebabas 0.5 x 45°.
Tolerancia general ±2mm.
El marco y la tapa serán recubiertos con 2 manos de pintura antióxido, espesor de película seca 125µm por capa y 2 manos de esmalte sintético color gris espesor de película seca 125µm por capa.
Los burletes serán construidos en Caucho sintético compuesto CR (Neoprene) con 2 telas, según norma IRAM 113001BC.
Los burletes serán pegados en todo el perímetro vertical del marco y en los apoyos entre tapas con pegamento Chemlok 220b.
La soldadura deberá evitar el alabeo de los elementos componentes.
El contrapeso a colocar estará compuesto por planchuelas de hierro según detalle.
Las cantidades de material especificadas corresponden a la tapa completa. (ambos módulos)
Las dimensiones están expresadas en milímetros.

MATERIALES

N°	DENOMINACION	CANTIDAD	UNIDAD	MATERIAL
25	PNU 100 x 50 x 6 mm	2200	mm	F–24
24	PLANCHUELA 101,6 x 19,05 mm (4" x 3/4")–L = 805 mm–Cant.16x3	75600	mm	F–24
23	PLANCHUELA 76,2 x 9,52 mm (3" x 3/8")	26250	mm	F–24
22	PLANCHUELA 76,2 x 9,52 mm (3" x 3/8")	1824	mm	F–24
21	PLANCHUELA 76,2 x 15,8 mm (3" x 5/8")	1050	mm	F–24
20	CAÑO GUIA Ø12,7 mm (½") Espesor= 2,65 mm	240	mm	NAC 250
19	BARRA REDONDA Ø14,29 mm (9/16")	1620	mm	F–24
18	PLANCHUELA 25,4 x 9,52 mm (1" x 3/8")	1728	mm	F–24
17	MALLA ARTISTICA ROMBOIDAL	0.40	m2	F–24
16	PERFIL ANGULO DE ALAS IGUALES 31,8 x 31,8 x 4,8 mm	16700	mm	F–24
15	PERFIL ANGULO DE ALAS IGUALES 31,8 x 31,8 x 4,8 mm	4800	mm	F–24
14	PLANCHUELA 31,8 x 4,8 mm (1 1/4" x 3/16")	7000	mm	F–24
13	PLANCHUELA 101,6 x 9,52 mm (4" x 3/8")	408	mm	F–24
12	PLANCHUELA 31,8 x 4,8 mm (1 1/4" x 3/16")	2700	mm	F–24
11	PERNO Ø 25,4 mm (1") – Longitud = 80 mm	12	N°	F–24
10	PLANCHUELA 88,9 x 15,88 mm (3 1/2" x 5/8")	960	mm	F–24
9	PLANCHUELA 101,6 x 15,88 mm (4" x 5/8")	3120	mm	F–24
8	PLANCHUELA 63,5 x 4,8 mm (2 1/2" x 3/16")	1200	mm	F–24
7	PERNO Ø 19,05 mm (3/4") – Longitud = 60 mm	12	N°	F–24
6	CAUCHO SINTÉTICO COMPUESTO CR (NEOPRENE) CON 1 TELA DESIG. S/IRAM 113001 BC – ANCHO = 25 mm – Espesor = 5 mm	22500	mm	GOMA SINTETICA
5	PLANCHUELA 101,6 x 9,52 mm (4" x 3/8")	3500	mm	F–24
4	PLANCHUELA 31,8 x 9,52 mm (1 1/4" x 3/8")	81600	mm	F–24
3	CHAPA ANTIDESLIZANTE Espesor = 6,35 mm	12.4	m2	F–24
2	PERFIL ANGULO DE ALAS IGUALES 31,8 x 31,8 x 4,8 mm	1500	mm	F–24
1	PNU 80 x 45 x 6 mm	30880	mm	F–24

NUMERO	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	APROBO
2				

MODIFICACIONES

MetroGAS

Gerencia de Ingeniería Proyectos

TAPAS CONTRAPESADAS PARA CAMARA DE ERP 6000 x 1400

PLANO TIPO

ESCALA	FECHA	TRAZADO	DIBUJO	REVISO
Gráfica	9/06/16	G.A.S.	G.A.S.	L.H.C.

N° DE PLANO: **PT–10–11–TM–250–00**

Estrictamente Confidencial | Confidencial | Uso Interno | No Confidencial | X

PT–10–11–TM–250–00 TAPA CONTRAPESADA 6000X1400.DWG