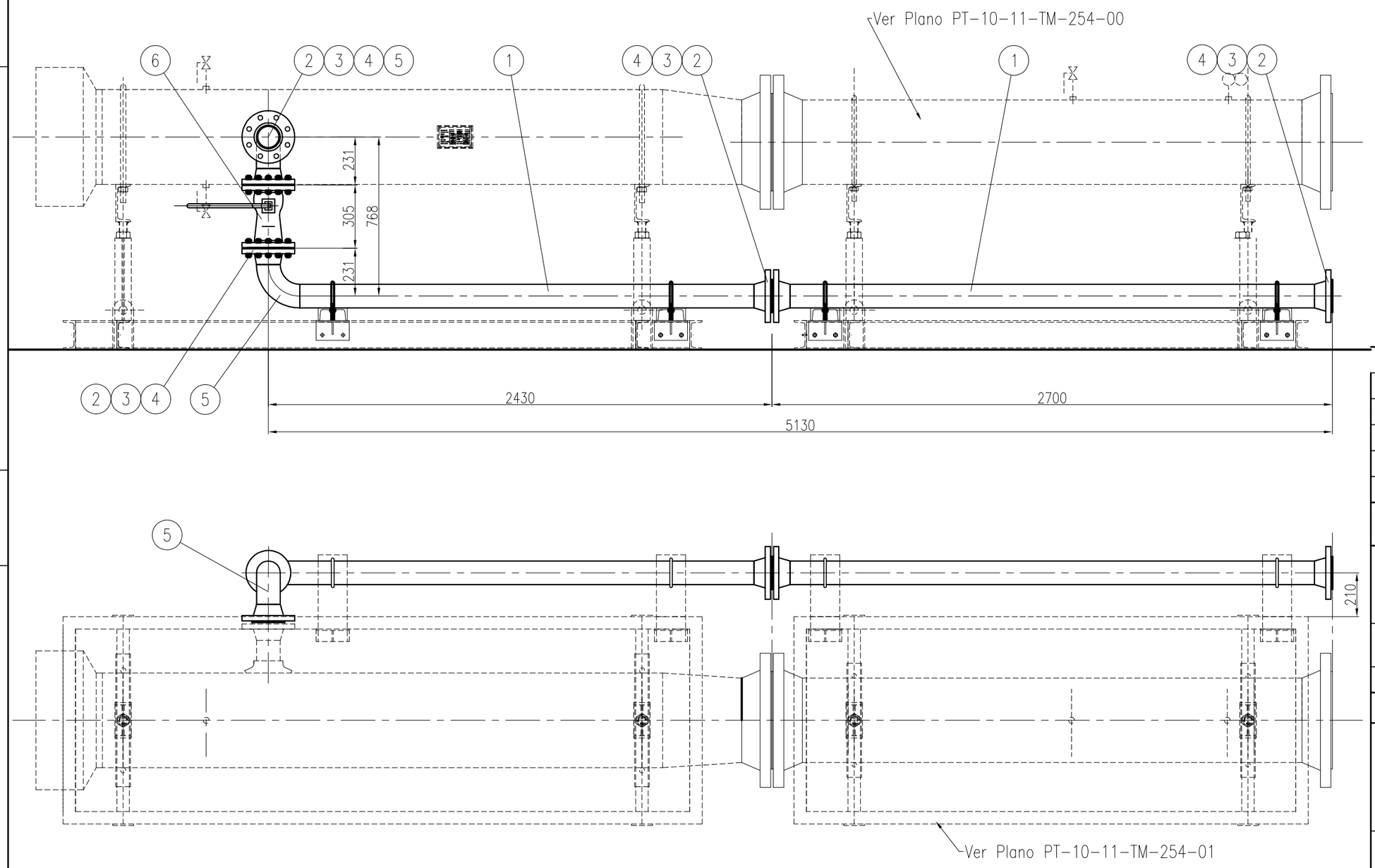


NOTAS:

1-Las dimensiones están expresadas en milímetros, salvo indicación en contrario.
2-Las soldaduras serán continuas, salvo indicación en contrario.
3-PINTURA:
Preparación, aplicación y ensayos según norma NAG-108.
Resina epoxi, color Amarillo 05-1-020 según normas IRAM-DEF 1054 e IRAM 2507, espesor mínimo 350µm.

PLANOS DE REFERENCIA

PT-10-11-TM-254-00 Trampa Scraper 16"
PT-10-11-TM-254-01 Skid para Trampa lanzadora de Scraper 16"

Nº	DENOMINACION	CANT.	Ø	MATERIAL/ CALIDAD	NORMA	OBSERVACIONES
6	Válvula esférica bridada a palanca #300	1	2"	-	API 6D	ESP-ET-219
5	Codo 90° RL e= 6.01mm	2	4"	WPB 234	ANSI B16.9	-
4	Espárragos roscados c/2 tuercas	40	¾"x130	-	ANSI B16.5	ESP-ET-047
3	Brida Welding Neck Sch 40 #300RF	6	4"	ASTM A105	-	ESP-ET-043
2	Junta plana S300	5	4"	-	-	ESP-ET-046
1	Cañería acero e= 6.01mm (Sch 40)	4.7m	4"	ASTM A106 GrB	-	-

NUMERO	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	APROBO
1	PARA COTIZACION	11/01/17	R.R.R.	L.H.C.
0	PARA COTIZACION	08/11/16	L.C.	G.D.
A	PARA COMENTARIOS	31/10/16	R.R.R.	L.H.C.

MODIFICACIONES

MetroGAS

Gerencia de Ingenieria
Proyectos

LUGAR : --
--

OBRA : --

TITULO :
CAÑERÍA DE IMPULSIÓN PARA TRAMPA LANZADORA DE SCRAPER Ø16"

ESCALA	FECHA	TRAZADO	DIBUJO	REVISO	Nº DE PLANO:	REV.
GRÁFICA	31/10/16	R.R.R.	R.R.R.	L.H.C.	**PT-10-11-TM-254-02**	**1**

Estrictamente Confidencial		Confidencial		Uso Interno		No Confidencial	X

PT-10-11-TM-254-02 REV1 CAÑERIA IMPULSIÓN.DWG