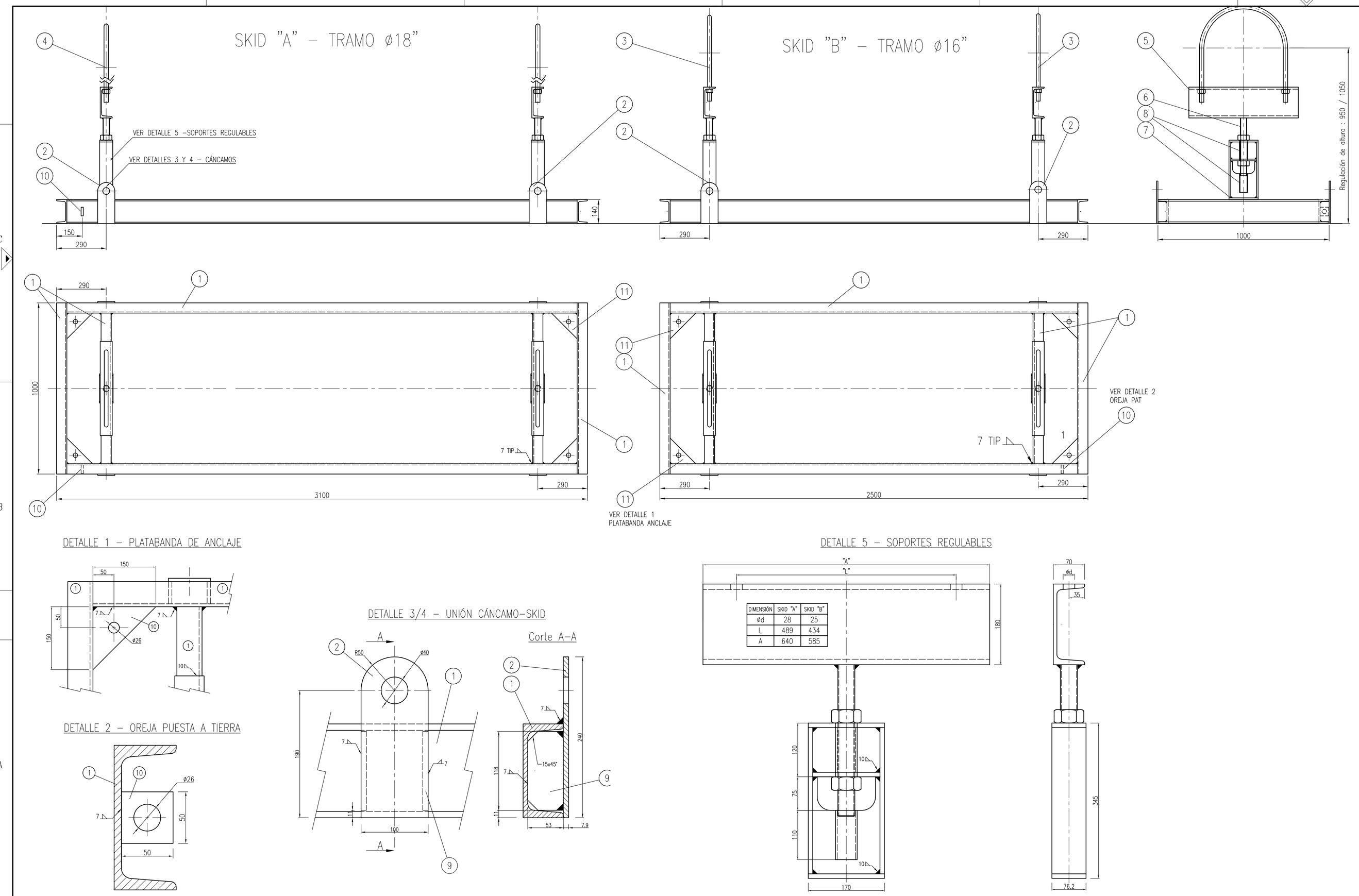


DETALLE 1 – PLATABANDA DE ANCLAJE

DETALLE 2 – OREJA PUESTA A TIERRA

DETALLE 3/4 – UNIÓN CÁNCAMO–SKID

DETALLE 5 – SOPORTES REGULABLES

DIMENSIÓN	SKID "A"	SKID "B"
Ød	28	25
L	489	434
A	640	585

NOTAS:

1–Las dimensiones están expresadas en milímetros, salvo indicación en contrario.
2–Las soldaduras serán continuas, salvo indicación en contrario.
3–PINTURA:
Preparación, aplicación y ensayos según norma NAG–108.
Resina epoxi, espesor mínimo 350µm. Terminación con esmalte poliuretánico, espesor mínimo 50µm color Verde 11–1–160 según normas IRAM–DEF 1054 e IRAM 2507.

PLANOS DE REFERENCIA

PT–10–11–TM–254–00 Trampa lanzadora/receptora de Scraper Ø16"
PT–10–11–TM–254–02 Cañería de impulsión para trampa lanzadora de Scraper Ø16"
PT–10–11–TM–254–03 percha de izaje para trampa de Scraper Ø16"

Nº	DENOMINACION	CANT.	Ø	MATERIAL/ CALIDAD	NORMA	OBSERVACIONES
						--
11	Oreja para PAT. e=12.7mm	4	--	AISI 304	--	--
10	Platabanda de anclaje. e=7.92mm	8	--	F–24	--	--
9	Chapa espesor 7.92mm	16	--	F–24	--	--
8	Caño SCH 40 L=250mm	4	1 ½"	ASTM A–53	--	--
7	Planchuela 9.52x76.2mm	4.8m	--	F–24	--	--
6	Varilla rosca trapezoidal L=350mm	4	1 ½"	Comercial	--	Con 2 tuercas
5	Perfil UPN 180	2.5m	--	F–24	--	--
4	U–Bolt p/cañería ø18" c/2 tuercas y 2 arandelas p/UPN	2	1"	Comercial	--	Zincado electrolítico
3	U–Bolt p/cañería ø16" c/2 tuercas y 2 arandelas p/UPN	2	⅞"	Comercial	--	Zincado electrolítico
2	Cáncamo espesor 7.92mm	8	--	F–24	--	--
1	Perfil UPN 140	19m	--	F–24	--	--

	NUMERO	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	APROBO
0		PARA COTIZACION	08/11/16	L.C.	G.D.
A		PARA COMENTARIOS	24/10/16	R.R.R.	L.H.C.

MODIFICACIONES

MetroGAS

Gerencia de Ingenieria
Proyectos

LUGAR : --
--

OBRA : --

TITULO :
SKID PARA TRAMPA RECEPTORA DE SCRAPER Ø16"

ESCALA	FECHA	TRAZADO	DIBUJO	REVISO
GRÁFICA	24/10/16	R.R.R.	R.R.R.	L.H.C.

Nº DE PLANO: **PT-10-11-TM-254-04** REV. **0**

Estrictamente Confidencial | Confidencial | Uso Interno | No Confidencial X

PT-10-11-TM-254-04 SKID TRAMPA SCRAPER 16 – RECEPTORA.DWG