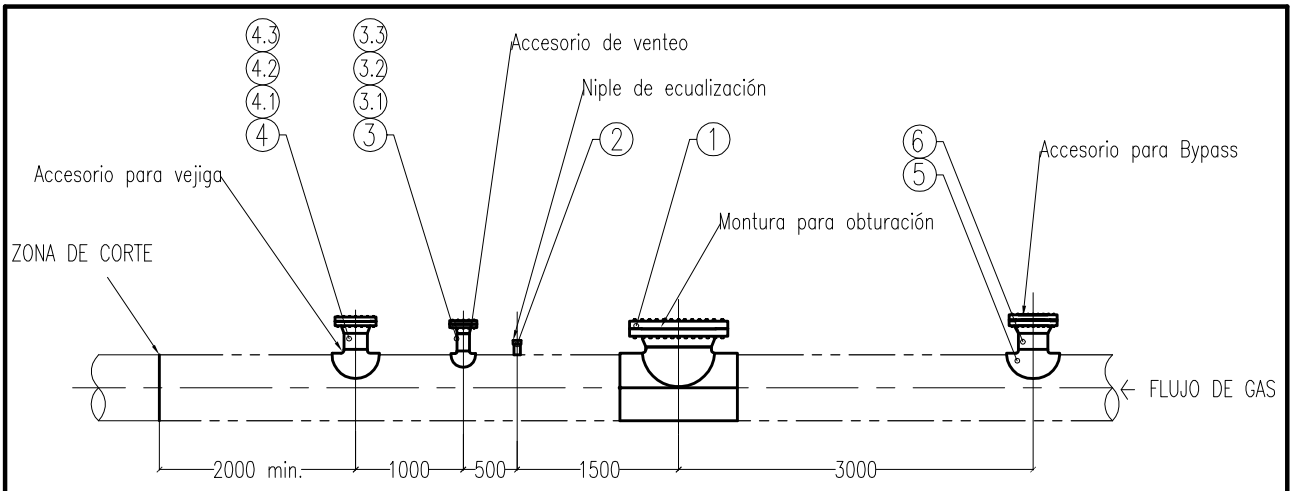


NOTA 1: SOLO SE HA REPRESENTADO UNA POSICIÓN, POR LO TANTO, LA TOTALIDAD DE MATERIALES SE DEBERÁ DUPLICAR

NOTA 2: el interior de los accesorios no deberá presentar descuelgue en las soldaduras.

NOTA 3: en el listado de materiales no fueron considerados los esparragos y las juntas

N°	DENOMINACION	CANT.	Ø	MATERIAL/ CALIDAD	NORMA	OBSERVACIONES
6	Niple tipo shortstopp con tapon lock-o-ring fondo plano #300	1	10"	–	–	ESP-ET-196
5	Refuerzo de derivación e=15,9mm	1	10"x24"	WPB-234	–	ESP-ET-045
4.3	Brida Ciega R.F #300	1	8"	A-105	ASTM	ESP-ET-043
4.2	Brida W.N. R.F #300 SCH 40	1	8"	A-105	ASTM	ESP-ET-043
4.1	Cañeria de acero sin revestimento SCH 40	0.20m	8"	X-42	API 5L	ESP-ET-048
4	Refuerzo de derivación e=15,9mm	1	8"x24"	WPB-234		ESP-ET-045
3.3	Brida Ciega R.F #300	1	4"	A-105	ASTM	ESP-ET-043
3.2	Brida W.N. R.F #300 SCH 40	1	4"	A-105	ASTM	ESP-ET-043
3.1	Cañeria de acero sin revestimento SCH 40	0.20m	4"	X-42	API 5L	ESP-ET-048
3	Refuerzo de derivación e=15,9mm	1	4"x24"	WPB-234		ESP-ET-045
2	Niple de purga y ecualizacion	1	2"	A-105	–	ESP-ET-175
1	Montura p/stopple tipo TDW #300	1	24	A-105		ESP-ET-033

NUMERO	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	APROBO

MODIFICACIONES

MetroGAS

Gerencia de Ingenieria

Proyectos

LUGAR :

OBRA :

TREN DE OBTURACIÓN TÍPICO CAÑERÍA Ø24"

ESCALA	FECHA	TRAZADO	DIBUJO	REVISO		REV.
Gráfica	12/07/2017	L.H.C.	L.H.C.	G.H.D.	PT-10-11-TM-262	0

Estrictamente Confidencial		Confidencial		Uso Interno		No Confidencial	X