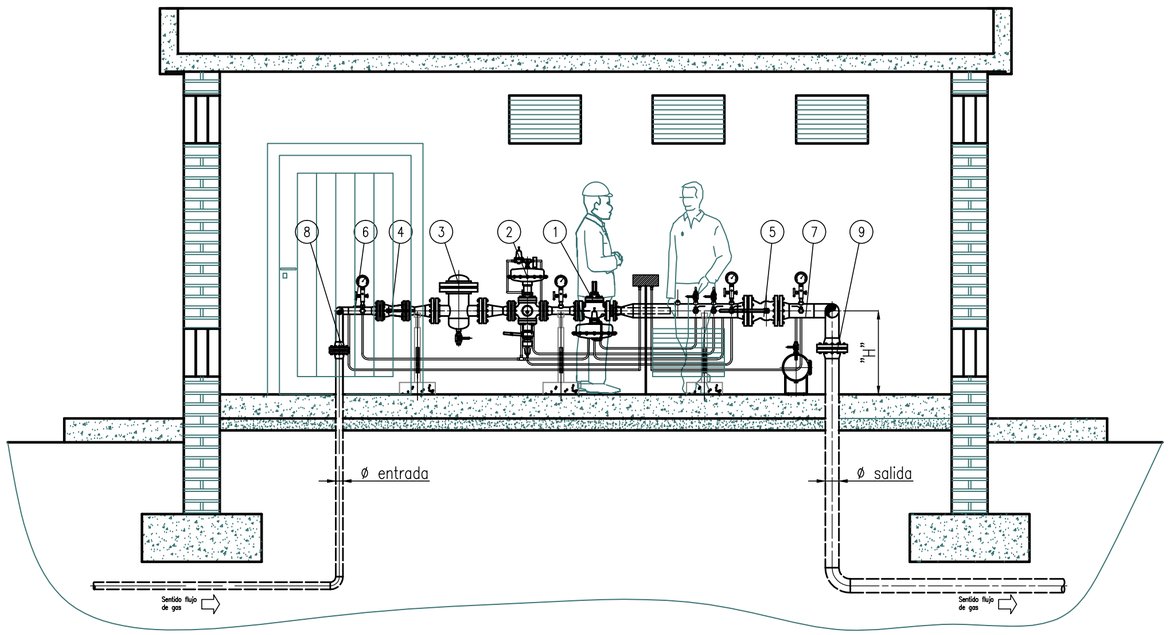
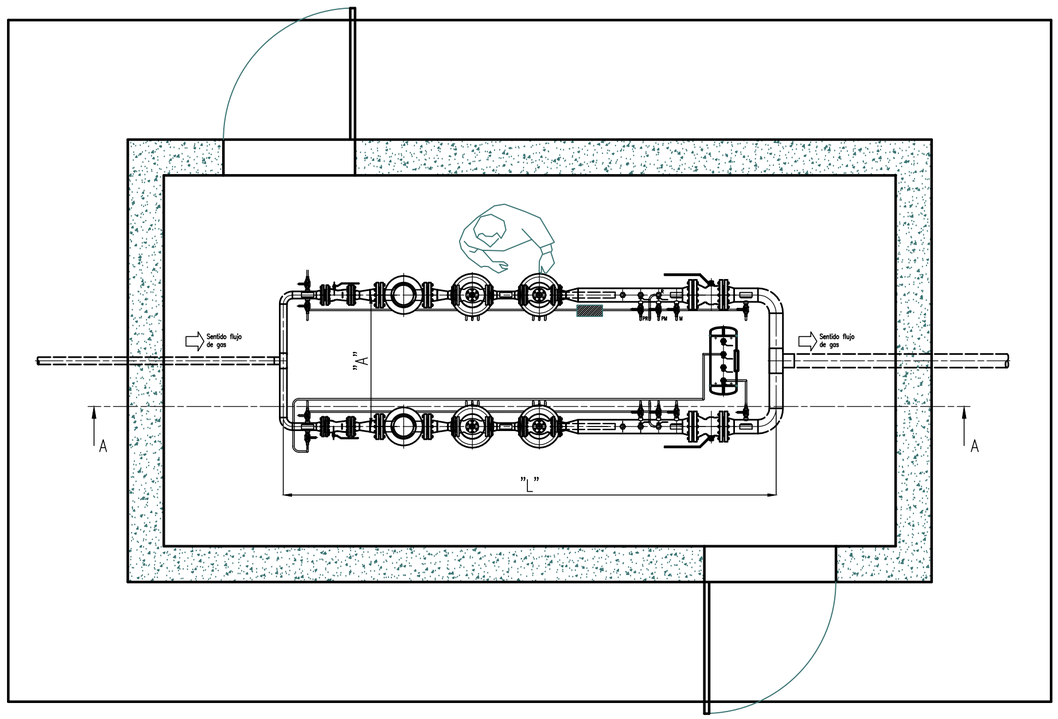
Corte A–A





RESUMEN DIMENSONES

Qmax (m^3/h)	A (mm)	L (mm)	H (mm)	ø entrada (mm)	ø salida (mm)	Filtro FM (Modelo)	ø regulador (mm)	Plano Tipo Mecánico Asociado	Plano Tipo Civil Asociado
1500	1100	4090	700	76	76	4	51	PT–10–11–TM–290	PT–10–11–TM–286
3000	1100	4690	700	102	102	6	51	PT–10–11–TM–291	PT–10–11–TM–286
5000	1100	5610	700	152	152	6	76	PT–10–11–TM–292	PT–10–11–TM–287
7500	1100	6340	700	203	203	8	76	PT–10–11–TM–293	PT–10–11–TM–287

Nº	DENOMINACION	CANT.	Ø	MATERIAL	NORMA	OBSERVACIONES
9	Junta dieléctrica	1	Ver tabla	–	–	s/ ESP–ET014 MetroGAS
8	Junta dieléctrica	1	Ver tabla	–	–	s/ ESP–ET014 MetroGAS
7	Caño acero	s/plano	Ver tabla	s/plano	ASME B36.10	s/ ESP–ET048 MetroGAS
6	Caño acero	s/plano	Ver tabla	s/plano	ASME B36.10	s/ ESP–ET048 MetroGAS
5	Válvula esférica paso total S150 RF	2	Ver tabla	ASTM A–216 Gr. WCB	API 6D	s/ ESP–ET219 MetroGAS
4	Válvula esférica paso total S150 RF	2	Ver tabla	ASTM A–216 Gr. WCB	API 6D	s/ ESP–ET219 MetroGAS
3	Filtro FM S150 RF c/manómetro diferencial y válvula de drenoje	2	Ver tabla	–	–	s/ ESP–ET189 MetroGAS
2	Válvula monitor c/bloqueo reposición manual tipo 8901 bridada S150 RF	2	Ver tabla	ASTM A–216 Gr. WCB	API 6D	–
1	Válvula reguladora activa tipo 1098EGR bridada S150 RF	2	Ver tabla	ASTM A–216 Gr. WCB	API 6D	–

NUMERO	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	APROBO
C				
B				
A	PRIMERA EMISIÓN	14–10–2020	R.R.R.	G.H.G.

MODIFICACIONES

MetroGAS

Gerencia de Ingenieria
Proyectos

LUGAR : --
--

OBRA : --

TITULO :
PLANO LLAVE – ERP AEREAS
Pe=10bar; Ps=1.5bar

ESCALA	FECHA	TRAZADO	DIBUJO	REVISO
GRÁFICA	14–10–20	R.R.R.	R.R.R.	G.H.G.

Nº DE PLANO: **PT-10-11-TM-288-00** REV. **A**

Estrictamente Confidencial | Confidencial | Uso Interno | No Confidencial X

PT–10–11–TM–288–00 REVA – ERP AEREAS – PLANO LLAVE – 10 BAR.DWG