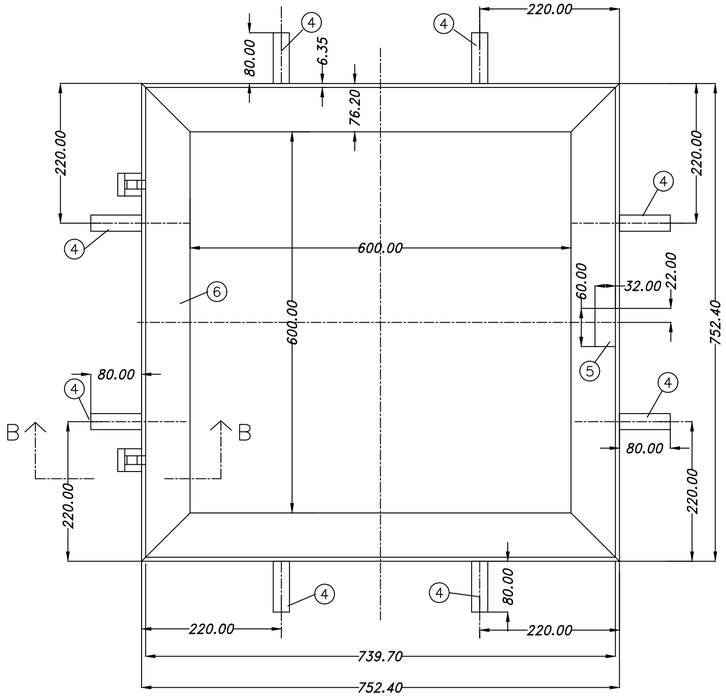
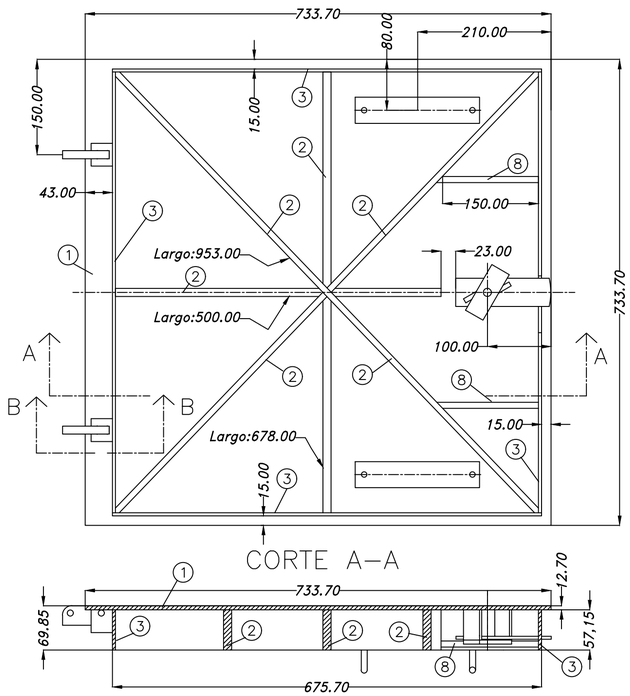
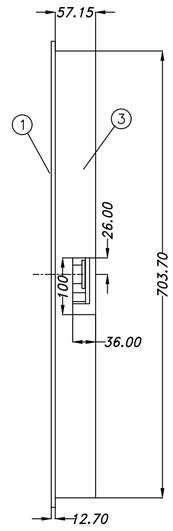
MARCO DE TAPA



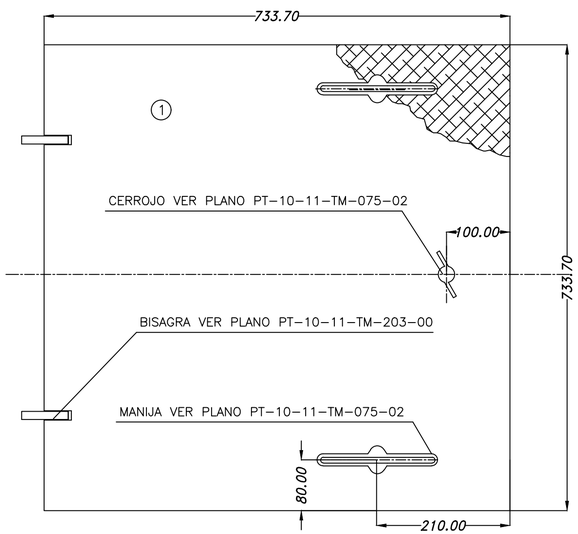
VISTA INFERIOR



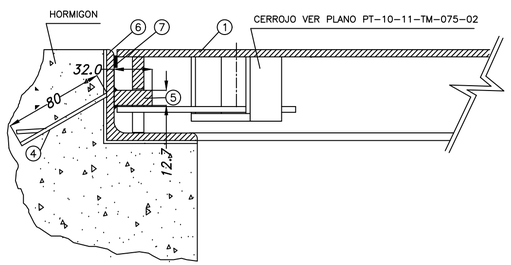
VISTA LATERAL



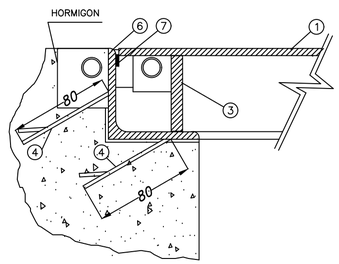
VISTA SUPERIOR



DETALLE DE ANCLAJES Y CERROJO



CORTE B–B



ACLARACIÓN:

EL ANCLAJE SOLDADO AL ALA HORIZONTAL DEL PÉRFIL ÁNGULO SÓLO SE COLOCARÁ EN LOS LATERALES DONDE SE UBICAN LAS BISAGRAS.

REFERENCIA:

MATAR FILOS Y REBARBAS 0,5 x 45°.

ESQUEMA DE PINTURA SEGÚN ET107

LA SOLDADURA DEBERA EVITAR EL ALABEO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES.

LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS.

POS.	DENOMINACION	CANT.	MAT.
8	PERFIL REDONDO ø9.52mm.(3/8")	300 mm.	F–24
7	RESPALDO PEGADO EN TODO EL PERIMETRO VERTICAL DEL MARCO ANCHO= 15mm, ESP.= 3 mm.	2960 mm.	GOMA SINT.
6	PERFIL ANGULO DE ALAS IGUALES 76,2 x 76,2 x 6.35mm. (3"x3"x1/4")	3010 mm.	F–24
5	PLANCHUELA 31,75 x 12,7 mm. (1 1/4" x 1/2")	60 mm.	F–24
4	PLANCHUELA 25,4 x3,2 mm. (1" x 1/8")	800 mm.	F–24
3	PLANCHUELA 57,15 x 12.7mm. (2 1/4" x 1/2")	2708 mm.	F–24
2	PLANCHUELA 57.15 x 15.87 mm. (2 1/4" x 5/8")	3084 mm.	F–24
1	CHAPA COMERCIAL ESP. 12.7 mm. (1/2")	0.538 m2	F–24

MetroGAS

GCIA. DE PLANEAMIENTO DE OPERACIONES PLANEAMIENTO TECNICO

TAPA DE CAMARA DE VALVULA EN CALZADA

60x60 cm.

PT–10–40–TM–074C–00

ESCALA	FECHA	PROYECTO	DIBUJO	REVISO
1:10 1:5	24/4/07	ING.J.CARNA	G.SALVADORI	R.SUAREZ

VENCIMIENTO:

FIRMA:

FIRMA:

Extrictamente confidencial		Confidencial		Uso interno		No confidencial	X